

Handbohrmaschinen



EHB 16/2.4 S R/L
1.150 W; 0-700/0-1.200 min⁻¹;
Ø 20 mm in Stahl



EHB 32/2.2 R R/L
1.800 W; 60-140/200-470 min⁻¹;
Ø 32 mm in Stahl



EHB 32/4.2
1.700 W; 215/330/460/680 min⁻¹;
Ø 32 mm in Stahl



B 32.1
110 W; Magnethaltekraft 16 KN;
Spannhals-Ø 65 mm; Hub 180 mm

Diamant-Trocken-Kernbohrmaschinen



EHD 1500
1.500 W; 0-3.700 min⁻¹;
Ø 32-82 mm



EHD 1500 Set
1.500 W; 0-3.700 min⁻¹;
Ø 32-82 mm



ESD 1801
1.800 W; 0-3.000 min⁻¹;
Ø max. 90 mm



EHD 2000 S
1.700 W; 0-1.500/0-3.000 min⁻¹;
Ø 32-132 mm

Diamant-Trocken-KBM



EHD 1801
1.800 W; 0-800 min⁻¹;
Ø 150-250 mm



ETN 162/3
2.200 W; 0-510/-1.150/-2.500 min⁻¹;
Ø 12-162 (202) mm



PowerLine PLD 182.1 NT
2.300 W; 0-1.000/-2.200/-4.000 min⁻¹;
Ø 12-182 (202) mm

Diamant-Nass-Kernbohrmaschinen



END 712 P
700 W; 0-11.000 min⁻¹;
Ø 3,5-12 (18) mm



END 1550 P
1.500 W; 1.800-4.400 min⁻¹;
Ø 6-68 mm (opt. 50 mm)



EFB 68
1.400 W; 3000-10000 min⁻¹;
Ø 20-68 mm



EFB 152 PX (mit Pumpe)
1.150 W; 250-1.000 min⁻¹;
Ø 6-120 mm

Diamant-Kernbohrmotoren



EBM 182/3
2.300 W; 480/1.080/2.350 min⁻¹;
Ø 12-202 mm (opt. 182 mm)



EBM 250/2 RP
2.500 W; 360/850 min⁻¹;
Ø 52-250 mm



EBM 352/3
3.000 W; 230/500/1.030 min⁻¹;
Ø 42-352 mm



PowerLine PLD 450.1 B
3.300 W; 300/650/1.300 min⁻¹;
Ø 71-450 mm

Diamant-Kernbohrereinheiten



DBE 162
2.200 W; 0-510/-1.150/-2.500 min⁻¹;
Ø 12-162 (202) mm



PowerLine PLE 182
2.300 W; 0-1.000/-2.200/-4.400 min⁻¹;
Ø 12-182 (202) mm



DB 201
2.500 W; 675 min⁻¹;
Ø max. 202 mm



DBE 182
2.300 W; 480/1.080/2.350 min⁻¹;
Ø 12-202 mm (opt. 182 mm)

Diamant-Kernbohrereinheiten



DBE 250 R
2.500 W; 360/850 min⁻¹;
Ø 52-250 mm



DBE 352
3.000 W; 230/500/1.030 min⁻¹;
Ø 42-352 mm



PowerLine PLE 450 B
3.300 W; 300/650/1.300 min⁻¹;
Ø 71-450 mm

Bohrwurm



EBW 2300
1460-2300 mm; 300-1460 mm
mit Maschinenarm (Zubehör)

Bohrständer



weitere Modelle auf Anfrage

Rührwerke



EHR 14.1 SK Set
960 W; 0-590 min⁻¹;
Ø 120 mm; Rührgutmenge 30 kg



EHR 15.2 SB Set
1.050 W; 0-800 min⁻¹;
Ø 120 mm; Rührgutmenge 40 kg



EHR 18.1 S Set
1.100 W; 0-800 min⁻¹;
Ø 120 mm; Rührgutmenge 40 kg

Rührwerke



EHR 20.1 R Set
1.300 W; 250-580 min⁻¹;
Ø 140 mm; Rührgutmenge 50 kg



EHR 20/2.6 S Set
1.300 W; 0-400/0-730 min⁻¹;
Ø 140 mm; Rührgutmenge 50 kg



EHR 23/2.5 S Set
1.800 W; 0-440/0-970 min⁻¹;
Ø 180 mm; Rührgutmenge 80 kg



EHR 162 S Set
2.000 W; 0-800 min⁻¹;
Ø 180 mm; Rührgutmenge 80 kg

Rührwerke



EZR 24 R R/L Set
1.800 W; 180-440 min⁻¹;
Ø 230 mm; Rührgutmenge 80 kg

Benzinrührwerk



EHR 750 B
0,75 kW/1,0 PS; 0-450 min⁻¹;
Rührgutmenge 80 kg

Mischstationen



Automix 1801
1.500 W; 115 min⁻¹;
65 l; Rührgutmenge 50 kg



Automix 90
1.500 W; 115 min⁻¹;
90 l; Rührgutmenge 80 kg

Mischstationen



TwinMix 1800 T
1.800 W; 250/450 u. 20/36 min⁻¹;
65 l; Rührgutmenge 50 kg



FloorMix 2300
2.300 W; 70/130/160/280 min⁻¹;
110 l; Rührgutmenge 150 kg

Sanierungsfräse



EPF 1503
1.500 W; 4.000 min⁻¹;
Ø 140 mm

Betonschleifer



EBS 120.1
1.400 W; 10.000 min⁻¹;
Ø 125 mm

Betonschleifer



EBS 125.4 O/125.4 RO
1.500 W; 10.000/6.000-10.000 min⁻¹;
Ø 125 mm



EBS 1802
1.800 W; 10.000 min⁻¹;
Ø 125 mm



EBS 1802 SH
1.800 W; 10.000 min⁻¹;
Ø 125 mm



EBS 180 H
2.500 W; 8.500 min⁻¹;
Ø 180 mm

Betonschleifer



EBS 180 F
2.500 W; 8.500 min⁻¹;
Ø 180 mm



EBS 235.1
2.200 W; 1.380 min⁻¹;
Ø 235 mm



ELS 125 D
1.200 W; 8.000 min⁻¹;
Ø 125 mm



ELS 225.1
590 W; 1.050-1.600 min⁻¹;
Ø 225 mm

Fahrwagen



EFW
für Langhalssschleifer ELS 125 D
und ELS 225.1

Oberflächenfräse



EOF 100.1
1.400 W; 10.000 min⁻¹;
Ø 100 mm

Trockenbauschleifer



ETS 225
700 W; 0-2.300 min⁻¹;
Ø 225 mm

Dämmplattenschleifer



EWS 400
800 W; 0-140 min⁻¹;
Ø 370 mm

Putzbearbeitungsmaschinen



EPG 400 A
18 V, 5,2 Ah Li-Ionen; 80 min⁻¹;
Ø 370 mm



EPG 400
500 W; 0-110 min⁻¹;
Ø 370 mm



EPG 400 WP
500 W; 0-110 min⁻¹;
Ø 370 mm

Doppelblattsäge



EDB 480.1
1.800 W; 3.100 Hübe/min;
Schnittlänge 480 mm

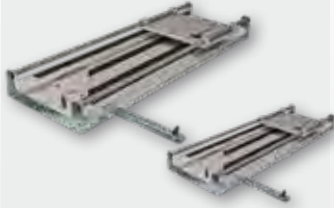
Elektrowerkzeuge

Diamantsägen



EDS 125
1.250 W; 12.000 min⁻¹; Ø 125 mm;
max. Schnitttiefe 36 mm

Trenntische



ETT 700 / ETT 1200
für EDS 125
max. Schnittlänge 700 / 1200 mm

Diamantsägen



EDS 181
2.300 W; 7.500 min⁻¹; Ø 200 mm;
max. Schnitttiefe 63 mm

Steintrennsäge



EST 350.2
2.400 W; 3.900 min⁻¹; Ø 350 mm;
max. Schnitttiefe 120 mm

Trennsysteme



ETR 350.1 P
2.700 W; 2.200 min⁻¹; Ø 350 mm;
max. Schnitttiefe 130 mm



ETR 400.1 P
2.850 W; 1.950 min⁻¹; Ø 400 mm;
max. Schnitttiefe 152 mm

Mauerschlitzzfräsen



EMF 125.2
1.700 W; 7.500 min⁻¹; Ø 125 mm;
30 mm Tiefe; 30 mm Breite



EMF 150.1
2.300 W; 7.500 min⁻¹; Ø 150 mm;
45 mm Tiefe; 46 mm Breite

Mauerschlitzzfräse



EMF 180.2
2.300 W; 3.100 min⁻¹; Ø 180 mm;
60 mm Tiefe; 60 mm Breite

Polierer



WPN 180
1.200 W; 1.500-2.800 min⁻¹;
Ø 180 mm

Satiniermaschinen



ESM 1310/ESM 1311 Set
1.300 W; 1.300-3.050 min⁻¹;
Ø 120 mm

Pumpsauger



EPS 50
Sauger 1.300 W; Pumpe 900 W;
Förderleistung 14.000 l/h

Industriestaubsauger



SS 1401 L
max. 1.250 W; Push&Clean Filter-
abreinigung; Behältervolumen 25 l



DSS 25 A
max. 1.400 W; Rüttelautomatik;
Behältervolumen 25 l



DSS 25 M
max. 1.400 W; Rüttelautomatik;
Behältervolumen 25 l



DSS 35 M iP
max. 1.600 W; Permanente Filter-
abreinigung; Behältervolumen 35 l

Endler

Industriebedarf

Werkstatteinrichtungen • Werkzeuge
Maschinen • Kompressoren
Kundendienst • Verkauf

53474 Bad Neuenahr - Heimersheim

Tel.: 0 26 41 / 2 77 74 Fax: 2 77 24

www.endler-industriebedarf.de