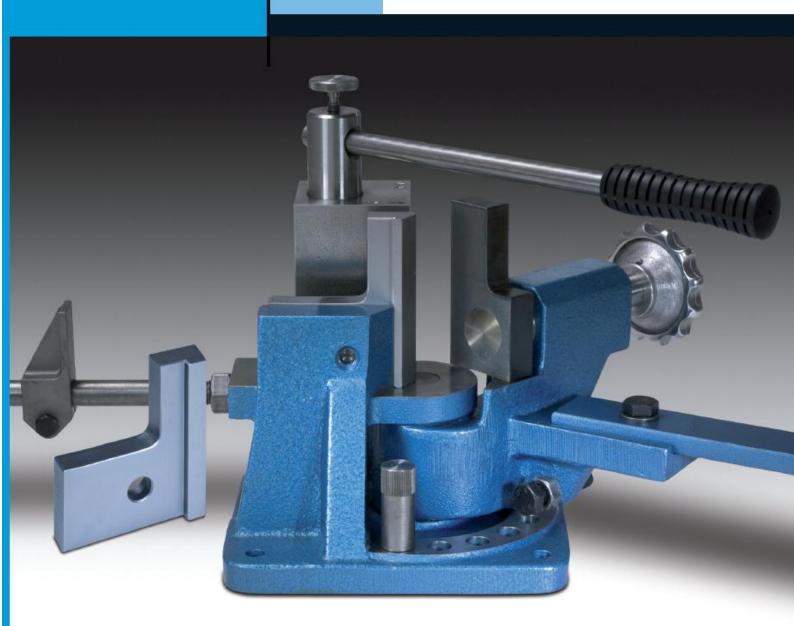


## Industriebedarf

Werkstatteinrichtungen • Werkzeuge Maschinen • Kompressoren Kundendienst • Verkauf

53474 Bad Neuenahr - Heimersheim

Tel.: 0 26 41 / 2 77 74 Fax: 2 77 24 www.endler-industriebedarf.de



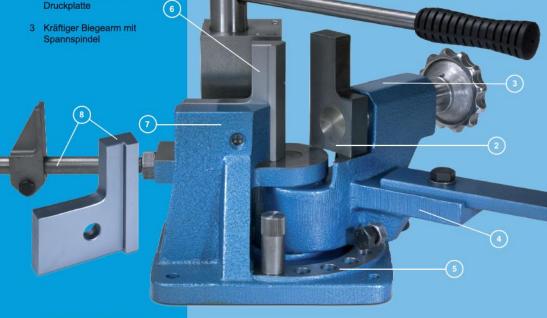
Winkelbieger KARNASCH

Made in Germany

# 1 Selbsthemmende

Exzenterspannung

2 Besonders schmale
Druckplatte



Modell WB 100 E

Standard-Lieferumfang wie abgebildet

- 4 Biegehebel liegt unter der Biegeebene
- 5 Winkelanschlag stufenlos einstellbar von 0 – 120°
- 6 Standard Biegebacke Nr. 7 R=4, aus gehärtetem Stahl
- 7 Grundkörper und Biegearm aus bruchsicherem Sphäroguß
- 8 Längenanschlag, Spitzbacke Nr.14 für Blech und Inbusschlüssel

#### Biegeleistung WB 100 E

Werte bezoge von 40 da N/n		rschnitte t	bei einer Festigkeit
Biegt kalt:	Flachstahl	max:	100 x 6 mm
	oder	max:	50 x12 mm
	Rundstahl	max:	18 mm
	Vierkantstahl	max:	18 mm
	Flachkupfer*	max:	100 x 12 mm
	Winkelstahl*		
	ausgeklinkt	max:	60 x 8 mm

Diese Biegeleistungen beziehen sich nur auf Biegungen mit der montierten Radiusbacke, mit der ebenfalls mitgelieferten Scharfkantbacke kann nur Blech bis max. 2 mm gebogen werden. Wenn stärkeres Material auch scharfkant zu biegen ist, ist die breite Festplatte Nr. 5 erforderlich, da diese Backe nicht so weit im Winkel freigearbeitet ist.

Biegt warm:	Flachstahl	max:	100 x 12 mm
	oder	max:	60 x 20 mm
	Rundstahl	max:	30 mm
	Vierkantstahl	max:	30 mm
	Winkelstahl*		
	ausgeklinkt	max:	100 x 12 mm

\* Für diese Materialien sind die Sonderbacken Nr. 4, Nr. 5 und Nr. 6 erforderlich

 Ausgesparte Radiusbacke Nr. 7, R = 4. Mit dieser Backe wird leichteres Biegen erreicht und die Materialbruchgefahr verringert. Diese Backe sowie die Spitzbacke Nr. 14 sind Normalzubehör.

2 Längenanschlag aus Rundstahl, komplett mit Anschlagschieber aus Feinguss, Länge 440 mm ist Normalzubehör.

3 Sechskant-Inbusschlüssel SW 8, zum Auswechseln der Biegebacken ist Normalzubehör.

4 Besonders breite Gegenbiegebacke Nr. 4, für Kupfer oder Alu-Biegungen geeignet. Diese Backe ist spielend leicht auszuwechseln und auch für Stahlbiegungen geeignet. (Sonderzubehör)

Besonders breite Festplatte Nr. 5 für Kupfer oder Alu-Biegungen geeignet. Nur zu verwenden mit der breiten Gegenbiegebacke Nr. 4. (Sonderzubehör)

6 Besonders breite Festplatte Nr. 6 mit 2 Radien, R=6 und R=12. (Sonderzubhör)

7 Ausgesparte Radiusbacke Nr. 7.
Diese Backen sind lieferbar von
R=4 bis R=20. (Sonderzubehör)

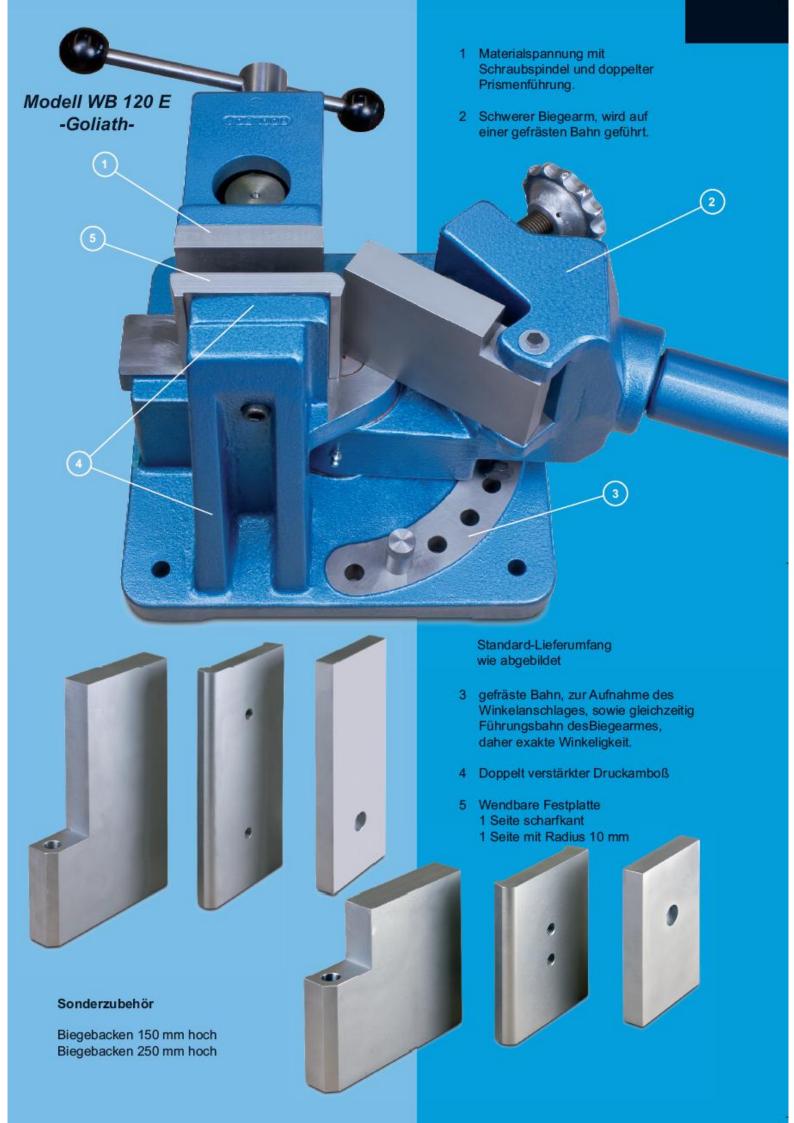
Bundbiegebacke Nr. 8 abgesetzt, unten 15 mm breit, oben 8 mm breit. Diese Backe wird in Schlossereien eingesetzt, um Gitterbunde zu biegen von 8 mm lichte Weite aufwärts. Im unteren Biegebereich kann sie als normale Biegebacke verwendet werden.

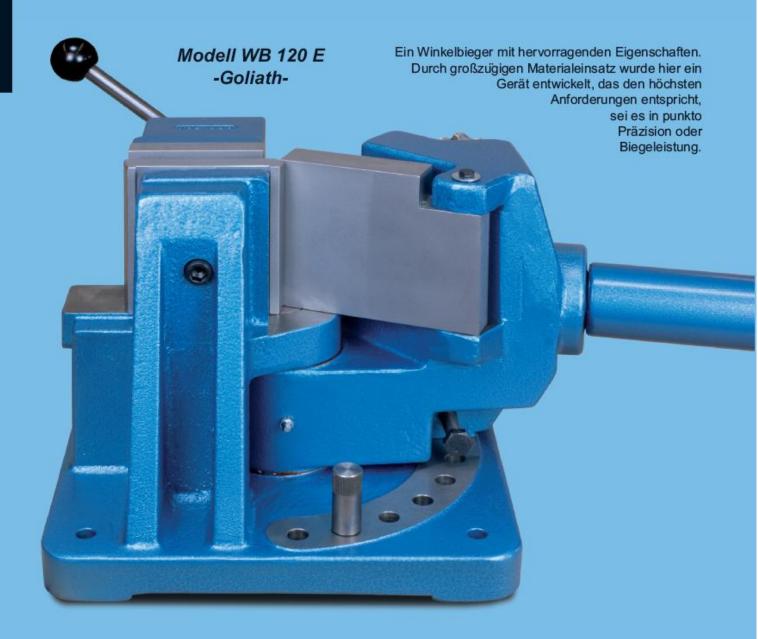
(Sonderzubehör)

Spießkantenschiene wird eingesetzt bei Vierkantstahl eingesetzt, um einwandfrei über die spitze Kante zu biegen. (Sonderzubehör)



Total discontinuous and discontinuous and the discontinuous and the discontinuous





## Biegeleistungen WB 120 E

Biegt kalt:	Flachstahl	max:	120 x 10 mm
	Rundstahl	max:	24 mm
	Vierkantstahl	max:	22 mm
	Winkelstahl		1
	ausgeklinkt		120 x 10 mm

Der Bieger ist auch für Warmbiegungen geeignet, die Werte liegen dann erheblich höher

#### Normalzubehör

Doppelt prismengeführte Schraubstockspannung 120 mm Backenhöhe Bedienungsrohr Winkelanschlag Längenanschlag Inbusschlussel

### Maße und Gewichte

Modell	WB 100 E	WB 120 E	
Länge / mm	260	540	
Breite / mm	290	380	
Höhe / mm	280	280	
Grundplatte / mm	205 x 175	540 x 380	
Gewicht / kg	24	90	
Bedienhebel / mm	714 x 40 x 12	1200 Ø 48	
Längenanschlag / mm	440	440	
Packmaße: mm L/B/H	780/280/290		