

Endler

Industriebedarf

Werkstatteinrichtungen • Werkzeuge
Maschinen • Kompressoren
Kundendienst • Verkauf

53474 Bad Neuenahr - Heimersheim

Tel.: 0 26 41 / 2 77 74 Fax: 2 77 24

www.endler-industriebedarf.de

Fragen Sie nach unseren Sonderpreisen!

SÄGEMASCHINEN



EBS 100 C
EBS 100 S
Vario 85
Vario 125
Vario 150
EBS 150 GC
EBS 150 BC
EBS 115
EBS 128 C
EBS 181
EBS 181 G
GBS 200 B
GBS 200 G

MCB 210 eco
MCB 270 eco
MCB 320 eco
HBS 150 Z
HBS 210 Vario
HBS 210
HBS 275
HBS 275 Vario
HBS 275 PRO
HBS 275 Vario PRO
MBS 280 DG
MBS 280 DG-V
MBS 300 DG PRO

MBS 300 DG-V PRO
MBS 315 DG-VR PRO
MBS 350 DG-VR PRO
MBS 350 DGA
MBS 350 DGA-V
MBS 530 DGA-V
MBS 350 VAG
DGS 460 H
MSB 440 DGH
MSB 320 H
MSB 320 HL
MSB 320 HG
MSB 320 HGL

MSB 360 H
MSB 460 H
MSB 560 H
MSB 810 H
MSB 1110 H
MSB 320 V
MSB 320 VL
MSB 325 VC
MSB 360 V
MSB 460 V
MSB 560 V
VMS 310
VMS 360

VMS 460
VMS 520
VMS 610
VMS 1000
VMS 520 A
VMS 610 A
VMS 1000 A
FRS-Serie
RS-Serie
RB-Serie
LS-Serie
RB-A-Serie

Trennschleifmaschine

TSM 355

Die Trennschleifmaschine TSM 355 eignet sich hervorragend zum schnellen Trennen verschiedenster Materialien. Durch das geringe Eigengewicht ist diese Maschine ideal für den mobilen Einsatz auf Baustellen und im Montagebereich.

- Hohe Lebensdauer durch spiralverzahntes Getriebe im Alu-Gehäuse
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomischen Handgriff
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit 1500 W, ideal für Serienarbeiten
- Einfacher Scheibenwechsel durch die Spindelarretierung
- Schwenkbarer Schnellspannschraubstock von +30° bis -45°
- Zum Trennen von Profilen und Rohren aus Stahl, Aluminium, Edelstahl und Stein
- Gerade Trennschleifergebnisse durch stabile Führung



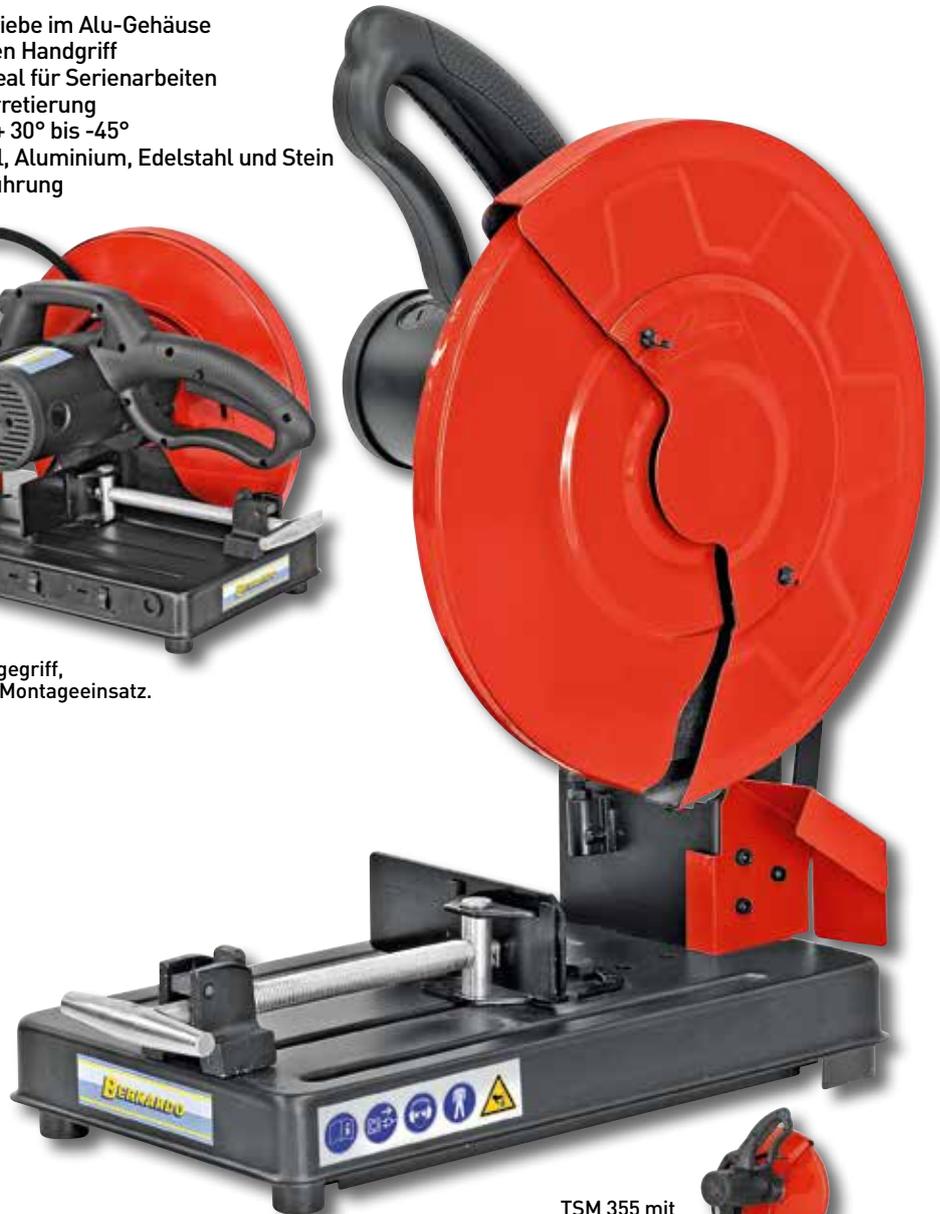
Stabile Führung für gerade Trennschleifergebnisse.



Inklusive Tragegriff, ideal für den Montageeinsatz.



Inklusive Schnellspannschraubstock, schwenkbar von +30° bis -45°.



TSM 355 mit optionalem Untergestell.



Technische Daten

TSM 355

Schnittbereich Rundrohr 90°	115 mm
Schnittbereich Vierkantrrohr 90°	115 x 115 mm
Schnittbereich Rechteckrohr 90°	70 x 230 mm
Schnittbereich L-Profile 90°	137 mm
Schnittbereich Rundrohr 45°	90 mm
Schnittbereich Vierkantrrohr 45°	90 x 90 mm
Schnittbereich L-Profile 45°	90 mm
Trennscheibenabmessung	355 mm
Drehzahl	3000 U/min
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,1 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	300 x 550 x 630 mm
Gewicht ca.	18 kg
Art. Nr.	04-1001

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Schnellspannschraubstock
- Trennscheibe 355 mm
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

Trennscheibe 355 x 3 x 25,4 mm
Untergestell

Art. Nr.
48-1080
56-1075

Trennkreissäge

MKS 355

Die Trennkreissäge MKS 355 ist das ideale Arbeitsgerät für den Baustellen- und Montageeinsatz. Dieses Modell ist im Vergleich zu herkömmlichen Bandsägen 2,5-mal schneller beim Schneiden und außerdem umweltfreundlicher, weil die Verwendung von Schmier- und Kühlmittelflüssigkeiten entfällt.

- Durchzugsstarker Antriebsmotor mit 2100 W, auch bei längerem Betrieb
- Zum gratfreien Schneiden von Profilen und Rohren aus Stahl, Aluminium, Kunststoffen und Edelstahl ohne Kühlluflüssigkeit
- Umweltfreundlich, da die Verwendung von Schmier- und Kühlluflüssigkeiten entfällt
- Schnellspannschraubstock für Gehrungsschnitte von 45° - 90° einstellbar
- Trenngeschwindigkeit 2,5-mal schneller als mit vergleichbaren Bandsägen
- Sägeblattschutzhaube nach CE-Norm, schließt automatisch beim Hochklappen
- Stabile und leichte Konstruktion aus Aludruckguss
- Exakte Führung des Sägeblattes



Schwenkbare Anschlagklappe für Gehrungsschnitte bis 45°.



Stabile Sägearmführung für präzise Schnittergebnisse



Ergonomischer Handgriff für ermüdungsfreies Arbeiten.



BERNARDO
www.bernardo.at
SEMI PROFESSIONAL



Für Stahl, Aluminium, NE-Materialien, usw.

Lieferumfang:

- Schnellspannschraubstock
- Sägeblattschutzhaube
- Ohne HM-Sägeblatt
- Bedienungsschlüssel

Leicht zu transportieren durch ergonomischen Tragegriff.

Technische Daten

MKS 355

Schnittbereich rund 90°	110 mm
Schnittbereich flach 90°	150 x 90 mm
Schnittbereich quadratisch 90°	110 x 110 mm
Schnittbereich rund 45°	70 mm
Schnittbereich quadratisch 45°	50 x 50 mm
Sägeblattdurchmesser	355 x 2,4 x 25,4 mm
Drehzahl	1450 U/min
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	2,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,4 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	310 x 750 x 620 mm
Gewicht ca.	21 kg
Art. Nr.	04-1009

Lieferbares Sonderzubehör:

HM-Sägeblatt 355 x 2,4 x 25,4 mm, Z 58 für Stahl	Art. Nr. 48-1060
HM-Sägeblatt 355 x 2,4 x 25,4 mm, Z 80 für Aluminium	48-1064
Untergestell	56-1075
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050

Manuelle Montagesäge

CS 225

Die kompakte Montagesäge CS 225 mit dem geringen Eigengewicht und den handlichen Abmessungen ist das ideale Arbeitsgerät für den Baustellen- und Montageinsatz.

- Stabiles Untersetzungsgetriebe im Ölbad laufend
- Automatische Kühlmittelmembranpumpe mit Kühlmittelfilter inklusive
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien, ...
- Gusssockel mit integriertem Kühlmittelbehälter (Inhalt: ca. 1,5 l)
- Ergonomischer Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten



Sägeblattschutzhaube nach CE-Norm, schließt automatisch beim Hochklappen



Leicht zu transportieren durch ergonomischen Tragegriff



Für Gerade- und Gehrungsschnitte bis 45° links einsetzbar

Inklusive HSS-Sägeblatt

Optimales Preis-Leistungsverhältnis



Abbildung mit optionalem Untergestell

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Technische Daten

CS 225

Sägeblattabmessung	225 x 32 mm
Drehzahl	86 U/min
Spannstock geöffnet max.	70 mm
Kühlmittelinhalt ca.	1,5 l
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 650 x 720 mm
Gewicht ca.	33 kg
Art. Nr.	04-1839

Schnittkapazität

	○	□	▭	●	■
90°	60 mm	60 x 60 mm	70 x 60 mm	45 mm	40 x 40 mm
45° links	60 mm	55 x 55 mm	70 x 55 mm	45 mm	40 x 40 mm

Lieferumfang:

- HSS-Sägeblatt 225 x 2,0 x 32 mm, Z 150
- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Werkstückanschlag

Lieferbares Sonderzubehör:

HSS-Sägeblatt 225 x 2,0 x 32 mm, Z 150	Art. Nr.	48-1036
Fahrbares Untergestell		56-1081
Magnetisches Spanabhebergerät		51-1050
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister		54-1206

Manuelle Metalkreissäge

CS 250 eco

Die manuelle Metalkreissäge CS 250 eco bietet dem kostenbewussten Anwender ein überzeugendes Preis-Leistungsverhältnis. Durch die robuste Ausführung, der präzisen Schnittergebnisse und der einfachen Bedienung ist dieses Modell ideal für den Hobbyheimwerker, aber auch für den Baustellen- und Montageeinsatz.

- Getriebekopf für Gehrungsschnitte rechts und links 45° schwenkbar
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Zum Schneiden von Stahl, Leichtmetallen und Kunststoffen
- Ergonomisch geformter Handgriff mit Drucktaster für ermüdungsfreies Sägen
- Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend
- Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspannschraubstock
- Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden



Zentrisch spannender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken.



Schutzabdeckung öffnet automatisch beim Absenken des Getriebekopfes.



Schwenkbarer Getriebekopf (45° links / rechts), optimal für Gehrungsschnitte.

**Inklusive
Kühlmitteleinrichtung**

Schnittkapazität	●	○	□	▭
90°	50 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm
45°	45 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm

Technische Daten	CS 250 eco
Sägeblattabmessung	250 x 32 mm
Drehzahl	64 U/min
Spannstock geöffnet max.	110 mm
Arbeitshöhe	880 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	825 x 700 x 1560 mm
Gewicht ca.	85 kg
Art. Nr.	04-1838



**Untergestell
serienmäßig**

Lieferumfang:

- Kühlmitteleinrichtung mit Filter
- Untergestell
- Werkstückanschlag
- Selbstzentrierender Schraubstock

Lieferbares Sonderzubehör:

- Sägeblatt HSS TiN-besch. 250 x 2,5 x 32 mm, Z 128
- Magnetisches Spanabhebegerät
- Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

- Art. Nr. 48-1037
- 51-1050
- 54-1206

Manuelle Metallkreissäge

CS 250

Die preiswerte Metallkreissäge CS 250 mit schwenkbarem Getriebekopf ist die ideale Maschine auf Baustellen, für Montageeinsätze, im Landwirtschafts- und Hobbybereich.

- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Getriebekopf für Gehrungsschnitte rechts und links 45° schwenkbar
- Untersetzungsgetriebe, im Ölbad laufend
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien, ...
- Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden
- Massiver Gusssockel mit integriertem Kühlmittelbehälter
- Großdimensionierter Schraubstock mit Sterngriff und Schnellspannhebel - ideal für Serienschritte
- Ergonomischer Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- Automatische Kühlmittelmembranpumpe mit Kühlmittelfilter inklusive
- Massiver, selbstzentrierender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken

BERNARDO
www.bernardo.it
SEMPROFESSIONAL



Großdimensionierter Schraubstock mit Sterngriff, Schnellspannhebel und Spezialspannbacken für präzise und gratfreie Schnitte



Getriebekopf nach rechts und links 45° schwenkbar

Niedrige Drehzahl
40 / 80 U/min



Technische Daten

CS 250

Sägeblattabmessung	250 x 32 mm
Drehzahl	40 / 80 U/min
Spannstock geöffnet max.	115 mm
Arbeitshöhe	850 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 / 1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 / 1,6 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	840 x 1150 x 1570 mm
Gewicht ca.	124 kg
Art. Nr.	04-1841

Schnittkapazität

	●	○	□	▣
90°	60 mm	65 mm	65 x 65 mm	90 x 50 mm
45°	50 mm	50 mm	50 x 50 mm	55 x 50 mm

Lieferumfang:

- Kühlmittelleinrichtung mit Filter
- Untergestell
- Werkstückanschlag
- Schraubstock mit Schnellspannhebel

**Optimales
Preis-Leistungsverhältnis**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeblatt HSS TiN-besch. 250 x 2,5 x 32 mm, Z 128 (CS 250)	48-1037
Sägeblatt HSS TiN-besch. 315 x 2,5 x 32 mm, Z 160 (CS 315 L)	48-1040
Sägeblatt HSS TiN-besch. 350 x 2,5 x 32 mm, Z 160 (CS 350 L)	48-1044
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Manuelle Metalkreissägen

CS 315 L CS 350 L

Die Metalkreissägen der CS-Serie bieten durch ihre Komplettausstattung ein optimales Preis-Leistungsverhältnis für metallverarbeitende Betriebe. Der Spezialschraubstock gewährleistet ein präzises und gratfreies Schneiden.

- Doppelschraubstock mit Materialanschlag, für Gehrungsschnitte bis 45°
- Zum Schneiden von Stahl, Leichtmetallen und Kunststoffen
- Sägeblattschutzhaube nach CE, schließt automatisch beim Hochklappen
- Ergonomischer Steuerhandgriff mit 24 V Sicherheitsschalter
- Präzise Schnittergebnisse durch den Spezialschraubstock, Werkstück wird links und rechts vom Sägeblatt eingespannt
- Serienmäßig mit TiN-beschichtetem Sägeblatt
- Niedrige Drehzahl des Sägeblattes, optimal zum Schneiden von Edelstahl
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Kühlmittelanlage platzsparend im Maschinenkörper untergebracht



Massiver, selbstzentrierender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken.



Schwenkbarer Getriebekopf (45° links / rechts), optimal für Gehrungsschnitte.

Inklusive HSS-TiN-Sägeblatt



Niedrige Drehzahl 18 / 36 U/min

Technische Daten	CS 315 L	CS 350 L
Sägeblattabmessung	315 x 32 mm	350 x 32 mm
Drehzahl	18 / 36 U/min	18 / 36 U/min
Spannstock geöffnet max.	140 mm	145 mm
Arbeitshöhe	960 mm	960 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 / 1,3 kW	0,75 / 1,3 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 / 1,8 kW	1,1 / 1,8 kW
Spannung	400 V	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	550 x 1000 x 1860 mm	550 x 1000 x 1910 mm
Gewicht ca.	210 kg	215 kg
Art. Nr.	04-1885	04-1887

Schnittkapazität CS 315 L	●	○	□	■	▭
90°	55 mm	100 mm	95 x 95 mm	50 x 50 mm	140 x 85 mm
60°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	110 x 90 mm
45°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	100 x 90 mm

Schnittkapazität CS 350 L	●	○	□	■	▭
90°	60 mm	110 mm	110 x 110 mm	60 x 60 mm	140 x 100 mm
60°	55 mm	110 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	120 x 100 mm
45°	55 mm	105 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	100 x 100 mm

Lieferumfang:

- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Selbstzentrierender Schraubstock
- TiN-beschichtetes Sägeblatt
- Werkstückanschlag
- Untergestell

Manuelle Metalkreissägen

CS-Serie

Die manuellen Metalkreissägen CS 275 H und CS 315 H eignen sich durch 2 Schnittgeschwindigkeiten hervorragend zum Sägen von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, Edelstahl und Buntmetallen. Durch die robuste Ausführung, der präzisen Schnittergebnisse und der einfachen Bedienung sind diese Maschinen unentbehrlich in metallverarbeitenden Betrieben.

- Getriebekopf für Schlitzarbeiten nach rechts und links 90° schwenkbar
- Herausnehmbarer Kühlmittelbehälter im robusten Untergestell integriert
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden
- Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspannschraubstock
- Ergonomisch geformter Handgriff mit Drucktaster für ermüdungsfreies Sägen
- Niedrige Drehzahl des Sägeblattes (19 / 38 U/min) optimal zum Schneiden von Vollmaterialien (CS 315 H)
- Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend



Zentrisch spannender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken.



Leistungsstarke Kühlmittleinrichtung, platzsparend im Untergestell integriert.

BERNARDO
PROFESSIONAL



Niedrige Drehzahl
19 / 38 U/min

CS 315 H

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeblatt HSS TiN-besch. 275 x 2,5 x 40 mm, Z 140	48-1025
Sägeblatt HSS TiN-besch. 315 x 2,5 x 40 mm, Z 160	48-1026
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Technische Daten

	CS 275 H	CS 315 H
Sägeblattdurchmesser	275 x 40 mm	315 x 40 mm
Drehzahl	48 / 96 U/min	19 / 38 U/min
Spannstock geöffnet max.	110 mm	150 mm
Arbeitshöhe	900 mm	920 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100 %	1,4 / 2,0 kW	0,75 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S _e 40 %	2,0 / 2,8 kW	1,0 / 2,1 kW
Spannung	400 V	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	460 x 840 x 1740 mm	530 x 1000 x 1740 mm
Gewicht ca.	175 kg	235 kg
Art. Nr.	04-1890	04-1891

Schnittkapazität CS 275 H

	●	●	□	■	□	■
90°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	70 x 60 mm	70 x 60 mm
45°	60 mm	60 mm	60 x 60 mm	60 x 60 mm	80 x 50 mm	70 x 50 mm

Schnittkapazität CS 315 H

	●	●	□	■	□	■
90°	80 mm	80 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm	90 x 80 mm	90 x 80 mm
45°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	80 x 70 mm	80 x 70 mm

Lieferumfang:

- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Selbstzentrierender Schraubstock
- Untergestell

Halbautomatische Metallkreissäge

Die halbautomatische Metallkreissäge CS 350 SA wurde speziell zum wirtschaftlichen Sägen von Einzelteilen und kleinen Serien konzipiert. Somit ist diese Maschine speziell für Betriebe geeignet, die ein zuverlässiges Gerät für alltägliche Sägearbeiten benötigen.

CS 350 SA

- Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspann-Schraubstock
- Optimale Sicherheit beim Schneiden durch die automatisch öffnende Schutzhaube
- Schweres Maschinenuntergestell, vorbereitet zum Anbau diverser Rollenbahnen
- Getriebe mit Rutschkupplung – verhindert Bruch des Sägeblattes
- Leistungsfähige Kühlmittelanlage im Maschinenuntergestell integriert
- Pneumat. Absenken des Sägekopfes mit einstellbarer Zustell- und Rückzugsgeschwindigkeit
- 2 Schnittgeschwindigkeiten – hervorragend geeignet zum Sägen von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, Edelstahl und Buntmetallen



Pneumatischer Schnellspannschraubstock für kurze Rüstzeiten



Getriebekopf nach rechts und links 90° schwenkbar

Pneumatischer Schraubstock



Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Pneumatisches Klemmen des Schraubstockes
- Pneumatisches Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Nach Schnittende – Sägekopf fährt in Ausgangsposition
- Öffnen des pneumatischen Schraubstockes

Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeblatt HSS TIN-besch. 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160	Art. Nr. 48-1027
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Technische Daten

CS 350 SA

Sägeblattabmessung	350 x 40 mm
Drehzahl	19 / 38 U/min
Spannstock geöffnet max.	150 mm
Arbeitshöhe	930 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 / 2,1 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	750 x 1100 x 1400 mm
Gewicht ca.	270 kg
Art. Nr.	04-1892

Schnittkapazität

90°	●	●	□	■	▭	■
90°	95 mm	95 mm	95 x 95 mm	95 x 95 mm	100 x 90 mm	100 x 90 mm
45°	95 mm	95 mm	75 x 75 mm	75 x 75 mm	100 x 75 mm	100 x 75 mm

Lieferumfang:

- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Pneumatischer Schraubstock
- Fußpedal
- Untergestell

Vario-Metallbandsäge

EBS 85 B

Die Vario-Metallbandsäge EBS 85 B eignet sich durch das geringe Eigengewicht hervorragend für den Baustellen- und Reparatursatz. Durch die stufenlose Verstellung der Bandgeschwindigkeit ist diese Maschine sowohl für Vollmaterialien als auch für Hohlprofile prädestiniert.

- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Umweltfreundlich, da die Verwendung von Schmier- und Kühlflüssigkeiten entfällt
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit guter Regelcharakteristik
- Für Gehrungsschnitte wird der Sägebügel geschwenkt
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten

BERNARDO
www.bernardo.it
SEMIPROFESSIONAL



Leistungsstarker Antriebsmotor mit elektrischem Drehzahlregler.



Sägebandführung kann auf die Materialbreite eingestellt werden.



Sägebügel mit Sperrvorrichtung zum besseren Handling beim mobilen Einsatz



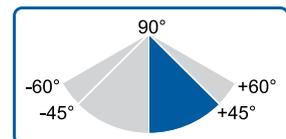
Technische Daten

EBS 85 B

Schnittbereich rund 90°	85 mm
Schnittbereich flach 90°	85 x 105 mm
Schnittbereich rund 45°	70 mm
Schnittbereich flach 45°	55 x 70 mm
Sägebandabmessung	1325 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	30 - 80 m/min
Motorleistung	1,0 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 320 x 430 mm
Gewicht ca.	19 kg
Art. Nr.	04-1018

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- Ergonomischer Handgriff



Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	Art. Nr. 47-1206
Sägeband HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	47-1207
Sägeband BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	47-1208
Sägeband BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 ZpZ	47-1209

Vario-Metallbandsäge

EBS 100 B

Kleine Metallbandsäge EBS 100 B mit einseitigem Gehrungsschnitt. Die elektronisch geregelte Bandsägeschwindigkeit macht die Maschine für viele Materialien einsetzbar.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Holz
- Optimal für den Baustelleneinsatz und Montagearbeiten
- Geringes Eigengewicht, daher leicht transportierbar
- Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit von 20 - 70 m/min
- Maschinenkörper und Sägebügel aus hochwertigem Aludruckguss
- Durchzugsstarker Motor, auch bei Dauerbelastung
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch hochwertiges Alu-Antriebsrad
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung
- Einstellbarer Werkstückanschlag für Serienarbeiten



Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten, ideal für Serienschritte



Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit für optimale Schnitsergebnisse



Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis.



Das hochwertige Alu-Antriebsrad mit Gummibandage sorgt für einen ruhigen Lauf.



Verstellbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden

Vario-Antrieb

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit

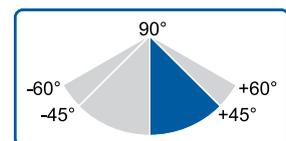


Technische Daten

EBS 100 B

Schnittbereich rund 90°	100 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 100 mm
Schnittbereich rund 45°	60 mm
Schnittbereich flach 45°	55 x 60 mm
Sägebandabmessung	1140 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 70 m/min
Motorleistung	1,5 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	550 x 340 x 400 mm
Gewicht ca.	16 kg
Art. Nr.	04-1020

BERNARDO
www.bernardo.it
HOBBY



Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	Art. Nr. 47-1000
Sägeband HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1001
Sägeband BiFlex 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1002P
Sägeband BiFlex 1140 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1004

Metalbandsäge

EBS 100 C

Die Metallbandsäge EBS 100 C mit dem äußerst attraktiven Preis-Leistungsverhältnis ist die ideale Maschine für Heimwerker und Hobbybastler.

- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Verstellbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden bis 45°
- Ideal für den Baustelleneinsatz durch geringes Eigengewicht
- Serienmäßig mit integriertem Späneauffangbehälter
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Schnellspannschraubstock im Lieferumfang enthalten



Inklusive Schnellspannschraubstock und Späneauffangbehälter.



Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei Dauerbelastung.

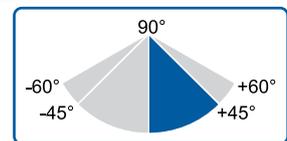


Kugelgelagerte Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse.

BERNARDO
HOBBY



Der Sägebügel kann für Gehrungsschnitte bis 45° verstellt werden.



Technische Daten

EBS 100 C

Schnittbereich rund 90°	100 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	65 mm
Schnittbereich flach 45°	60 x 100 mm
Sägebandabmessung	1470 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit	45 m/min
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,55 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	700 x 320 x 420 mm
Gewicht ca.	26 kg
Art. Nr.	04-1025

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Schnellspannschraubstock
- Ergonomischer Handgriff
- Späneauffangbehälter

Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	Art. Nr. 47-1005
Sägeband HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1006
Sägeband BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1007P
Sägeband BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1009
Untergestell	56-1075

Metalbandsäge

EBS 100 S

Die mobile Bandsäge EBS 100 S ist die ideale Maschine für den Montageeinsatz auf Baustellen. Durch den ruhigen und vibrationsfreien Lauf werden präzise Schnitte erzielt.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Holz
- Geringes Eigengewicht, leicht transportierbar mittels Handgriff
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- 3-fach einstellbarer Sägegedruck für selbstständiges Absenken des Sägebügels
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Kugelgelagerte Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse
- Inklusive Schnellspannschraubstock und Werkstückanschlag
- Hohe Verarbeitungsqualität durch das Aludruckgussgehäuse



Serienmäßig mit patentiertem Schnellspannschraubstock ausgerüstet

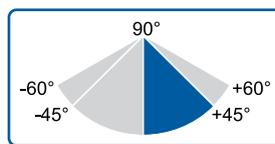


Verstellbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden



Auflagedruck des Sägebügels 3-fach einstellbar

Unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis



Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Schnellspannschraubstock
- Automatische Endabschaltung
- Späneauffangbehälter
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

Technische Daten

EBS 100 S

Schnittbereich rund 90°	100 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	65 mm
Schnittbereich flach 45°	60 x 100 mm
Sägebandabmessung	1470 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit	45 m/min
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,55 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	730 x 320 x 420 mm
Gewicht ca.	23 kg
Art. Nr.	04-1040

Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	Art. Nr. 47-1005
Sägeband HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1006
Sägeband BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1007P
Sägeband BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1009
Untergestell	56-1075

Vario-Metallbandsägen

Die Metallbandsägen der Vario-Serie sind wahlweise mit einem Schnittbereich von 85 / 125 bzw. 150 mm erhältlich. Durch die stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit und das niedrige Eigengewicht sind diese Maschinen optimal für den professionellen Reparatur- und Baustelleneinsatz geeignet.

Vario 85 125 / 150

- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Durchzugsstarker Motor, auch bei Dauerbelastung
- Bei Belastung hält die Motorelektronik die Schnittgeschwindigkeit weitestgehend konstant
- Umweltfreundlich, da die Verwendung von Schmier- und Kühlflüssigkeiten entfällt
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf für optimale Schnittergebnisse
- Maschinenkörper und Sägebügel aus hochwertigem Aludruckguss
- Ideal für den Baustelleneinsatz durch geringes Eigengewicht



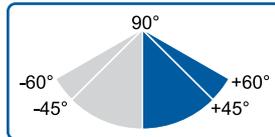
Leistungsstarker Antriebsmotor mit elektronischem Drehzahlregler.



Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten, ideal für Serienschritte.



Schwenkbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden bis 60°.



BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeband HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ f. Vario 85	47-1206
Sägeband BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ f. Vario 85	47-1208
Sägeband BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 ZpZ f. Vario 85	47-1209
Sägeband HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ f. Vario 125	47-1210
Sägeband BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ f. Vario 125	47-1212
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ f. Vario 150	47-1200
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ f. Vario 150	47-1201
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 ZpZ f. Vario 150	47-1202
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 ZpZ f. Vario 150	47-1203
Untergestell	56-1080

Vario-Antrieb

Technische Daten

	Vario 85	Vario 125	Vario 150
Schnittbereich rund 90°	85 mm	125 mm	150 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 85 mm	130 x 125 mm	150 x 140 mm
Schnittbereich rund 45°	65 mm	95 mm	100 mm
Schnittbereich flach 45°	60 x 65 mm	95 x 95 mm	100 x 90 mm
Sägebandabmessung	1325 x 13 x 0,65 mm	1440 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	30 - 72 m/min	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min
Motorleistung	0,85 kW	1,25 kW	2,0 kW
Spannung	230 V	230 V	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	720 x 270 x 440 mm	730 x 310 x 390 mm	900 x 330 x 450 mm
Gewicht ca.	15 kg	21 kg	25 kg
Art. Nr.	04-1065	04-1070	04-1075

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Ergonomischer Handgriff
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit

Metallbandsäge

EBS 150 GC

Die kostengünstige Metallbandsäge EBS 150 GC mit umfangreicher Grundausstattung (Untergestell, Kühlmittleinrichtung, Sägeband,...) ist die ideale Maschine für den kostenbewussten Anwender. Der Sägebügel ist bis 60° schwenkbar, dadurch ermöglicht dieses Modell ein platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoffen
- Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung ausgestattet



Einfache Verstellung des Schraubstockes mittels Schnellspannhebel.



Kugelgelagerte Sägebandführung, einstellbar auf die jeweilige Werkstückbreite.



Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°



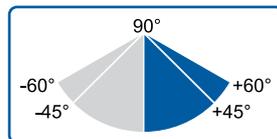
Kühlmittleinrichtung im Lieferumfang enthalten.



Inkl. Untergestell und Kühlmittleinrichtung

Lieferumfang:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Untergestell
- Werkstückanschlag
- Motorschutzschalter



Technische Daten

EBS 150 GC

Schnittbereich rund 90°	140 mm
Schnittbereich flach 90°	150 x 140 mm
Schnittbereich rund 45°	100 mm
Schnittbereich flach 45°	120 x 100 mm
Schnittbereich rund 60°	70 mm
Arbeitshöhe	845 mm
Sägebandabmessung	1735 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit	34 m/min
Motor-Abgabeleistung S _i 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,75 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	1000 x 880 x 1550 mm
Gewicht ca.	92 kg
Art. Nr.	04-1056

Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	Art. Nr. 47-1200
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	47-1201
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 ZpZ	47-1202
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 ZpZ	47-1203
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Metallbandsäge

EBS 150 BC

Die kostengünstige Metallbandsäge EBS 150 BC mit umfangreicher Grundausrüstung (Untergestell, Kühlmittleinrichtung, Sägeband, ...) ist die ideale Maschine für den kostenbewussten Anwender. Der Sägebügel ist bis 60° schwenkbar, dadurch ermöglicht dieses Modell ein platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoffen
- Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung ausgestattet



Einfache Verstellung des Schraubstockes mittels Schnellspannhebel.

BERNARDO
www.bernardo.it
SEMIPROFESSIONAL



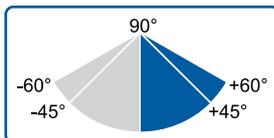
Mittels Keilriemen kann die Schnittgeschwindigkeit (23 / 33 / 52 m/min) gewechselt werden.



Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°



Kühlmittleinrichtung im Lieferumfang enthalten.



Lieferumfang:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Untergestell
- Werkstückanschlag
- Motorschutzschalter

Inkl. Untergestell und Kühlmittleinrichtung

Technische Daten	EBS 150 BC
Schnittbereich rund 90°	140 mm
Schnittbereich flach 90°	150 x 140 mm
Schnittbereich rund 45°	100 mm
Schnittbereich flach 45°	120 x 100 mm
Schnittbereich rund 60°	70 mm
Arbeitshöhe	845 mm
Sägebandabmessung	1735 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeiten	23 / 33 / 52 m/min
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,75 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	1000 x 880 x 1550 mm
Gewicht ca.	98 kg
Art. Nr.	04-1057

Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 ZpZ
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 ZpZ
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.

47-1200
47-1201
47-1202
47-1203
54-1206

Metalbandsäge

EBS 115

Tausendfach bewährte Kombibandsäge zum Vertikal- und Horizontalschneiden. Durch die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und dem äußerst attraktivem Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Bastler und Profiheimwerker.

- Schraubstock zum Gehrungsschneiden verstellbar (90° bis 45°)
- Schnittdruck auf das jeweilige Werkstück einstellbar
- Zum Schneiden von Blechen auch vertikal einsetzbar
- 3 Geschwindigkeiten mit Keilriemen einstellbar
- Sägebügel aus Grauguss garantiert vibrationsfreien Lauf
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Fahrwerk und Transportbügel für leichten Standortwechsel
- Automatische Sägebandabschaltung nach Schnittende
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den Heimwerker



Mittels Keilriemen kann die Bandgeschwindigkeit schnell und einfach gewechselt werden



Kugelgelagerte Sägebandführung für präzise Schnitte



Leistungsstarker Graugußmotor nach IP 54, wahlweise in 230 V oder 400 V erhältlich



Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser und separatem Not-Halt-Taster, automatische Endabschaltung nach Beendigung des Sägevorganges

Keilriemenantrieb



Technische Daten

EBS 115

Schnittbereich rund 90°	100 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	76 mm
Schnittbereich flach 45°	76 x 115 mm
Arbeitshöhe	610 mm
Sägebandabmessung	1638 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeiten	20 / 29 / 50 m/min
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,55 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	895 x 400 x 950 mm
Gewicht ca.	62 kg
Art. Nr.	04-1085 (230 V) 04-1090 (400 V)

Lieferumfang:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Werkstückanschlag
- Auflagetisch
- Automatische Endabschaltung
- Fahrenbares Maschinenuntergestell
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1010
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1011
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1012P
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1014

Doppelgehrungsbandsäge

EBS 128 C

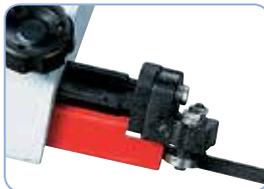
Die preiswerte Metallbandsäge EBS 128 C mit dem optimalen Schnittbereich für den Profiheimwerker vereint große Leistung und einfache Handhabung.

- Doppelgehrungsschnitten möglich (+45° bis -60°)
- Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm
- 3 Geschwindigkeiten mit Keilriemen einstellbar
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Gehrungseinstellung erfolgt über Sägebügel
- Inklusive Schnellspannschraubstock mit Werkstückanschlag



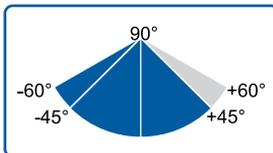
Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden von +45° bis -60°.

Serienmäßig mit automatischer Endabschaltung, EIN-AUS-Schalter nach IP 54.



Kugelgelagerte Sägebandführung, einstellbar auf die jeweilige Werkstückbreite.

Für feinfühliges Absenken des Sägebügels serienmäßig mit Hydraulikzylinder ausgerüstet.



Lieferumfang:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Werkstückanschlag
- Automatische Endabschaltung
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

BERNARDO
HOBBY

Technische Daten	EBS 128 C
Schnittbereich rund 90°	125 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	95 mm
Schnittbereich flach 45°	95 x 76 mm
Schnittbereich rund 60°	50 mm
Schnittbereich flach 60°	50 x 56 mm
Arbeitshöhe	730 mm
Sägebandabmessung	1638 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeiten	23 / 34 / 54 m/min
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,75 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1000 x 550 x 1100 mm
Gewicht ca.	68 kg
Art. Nr.	04-1106 (230 V) 04-1107 (400 V)



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1010
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1011
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1012P
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1014

Metallbandsäge

EBS 181

Die qualitativ hochwertige Metallbandsäge EBS 181 verhindert durch ihre stabile Konstruktion ein Verlaufen des Sägebandes und garantiert dadurch präzise Schnitte. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich beim kostenbewussten Anwender.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien, ...
- Schnellspannschraubstock für Gehrungsschnitte bis 45° verstellbar
- Doppelt kugelgelagerte Sägebandführung für optimalen Bandlauf
- Auflagedruck des Sägebügels mittels Ventil regulierbar
- Automatische Sägebandabschaltung nach Schnittende
- Inklusive Kühlmittleinrichtung, platzsparend im Maschinenkörper untergebracht
- Ruhiger und vibrationsarmer Lauf für optimale Schnittergebnisse
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten

Zentrale Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel



PREISHIT!

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Großdimensionierter Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels



Leistungsstarke Kühlmittleinrichtung, platzsparend im Untergestell integriert.

Lieferumfang:

- Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- Werkstückanschlag
- Schnellspannschraubstock
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Motorschutzschalter
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE



4 Geschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse

Technische Daten

EBS 181

Schnittbereich rund 90°	180 mm
Schnittbereich flach 90°	180 x 210 mm
Schnittbereich rund 45°	90 mm
Schnittbereich flach 45°	140 x 80 mm
Arbeitshöhe	550 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	21 / 34 / 46 / 56 m/min
Kühlmittelbehälter	9 Liter
Kühlmittelpumpe	25 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1250 x 520 x 1000 mm
Gewicht ca.	130 kg
Art. Nr.	04-1130

Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	Art. Nr.	47-1015
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ		47-1016
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ		47-1017
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ		47-1019
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ		47-1020
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister		54-1206

Metallbandsäge

EBS 181 G

Die Metallbandsäge EBS 181 G ermöglicht durch das 3-stufige Getriebe ein schnelles und einfaches Einstellen der Schnittgeschwindigkeit und ist für den Heimwerker sowie für Schulen und Lehrwerkstätten bestens geeignet.

- Schwenkbarer Schraubstock (bis 45°) für Gehrungsschnitte
- 3 wählbare Schnittgeschwindigkeiten mittels Getriebe umschaltbar
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Kühlmittleinrichtung und Spänewanne im Lieferumfang enthalten
- Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit
- Automatische Sägebandabschaltung nach Schnittende
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad

BERNARDO
www.bernardo.it
SEMI-PROFESSIONAL



Kugelgelagerte Sägebandführung, einstellbar auf die jeweilige Werkstückbreite.



Übersichtliche Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel.



Schnellspannschraubstock mit Materialanschlag.



Serienmäßig mit Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels.



**Schneller
Drehzahlwechsel**

Getriebeantrieb

Technische Daten

EBS 181 G

Schnittbereich rund 90°	180 mm
Schnittbereich flach 90°	180 x 210 mm
Schnittbereich rund 45°	90 mm
Schnittbereich flach 45°	140 x 80 mm
Arbeitshöhe	560 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	31 / 50 / 60 m/min
Kühlmittelbehälter	9 Liter
Kühlmittelpumpe	25 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1250 x 520 x 1000 mm
Gewicht ca.	136 kg
Art. Nr.	04-1131

Lieferumfang:

- Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- Motorschutzschalter
- Schnellspannschraubstock
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Werkstückanschlag
- Hydraulik-Absenckzylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

**Top
Preis**

Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	Art. Nr. 47-1015
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	47-1016
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1017
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	47-1019
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1020
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Doppelgehrungsbandsägen

GBS 200 B / G

Die Doppelgehrungsbandsägen GBS 200 B und GBS 200 G mit dem schwenkbaren Sägebügel ermöglichen ein platzsparendes Arbeiten, da die Position des Materials bei Gehrungsschnitten nicht verändert werden muss. Durch den optimalen Schnittbereich und den einstellbaren Schnittgeschwindigkeiten sind diese Modelle ideal für den Profi-Heimwerker.

- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis $\pm 45^\circ$ geschwenkt werden
- 4 Schnittgeschwindigkeiten zur optimalen Anpassung an das Werkstück (GBS 200 B)
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoff, ...
- Ruhiger, vibrationsfreier Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Auflagedruck des Sägebügels mittels Ventil hydraulisch regulierbar
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker
- Inklusive Kühlmittleinrichtung, platzsparend im Maschinenkörper untergebracht
- 3 wählbare Schnittgeschwindigkeiten mittels Getriebe umschaltbar (GBS 200 G)



Zentrale Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel



Schwenkbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden von -45° bis $+45^\circ$ verstellbar.

Lieferumfang:

- Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- Motorschutzschalter
- Schraubstock
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Werkstückanschlag
- Automatische Endabschaltung
- Hydraulik-Absenkyzylinder
- Transportbügel
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

Technische Daten	GBS 200 B / GBS 200 G
Schnittbereich rund 90°	205 mm
Schnittbereich flach 90°	215 x 205 mm
Schnittbereich rund 45° L/R	140 mm
Schnittbereich flach 45° L/R	140 x 115 mm
Arbeitshöhe	820 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten (GBS 200 B)	24 / 41 / 61 / 82 m/min
Schnittgeschwindigkeiten (GBS 200 G)	31 / 50 / 60 m/min
Kühlmittelbehälter	13 Liter
Kühlmittelpumpe	0,03 PS
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1200 x 625 x 1240 mm
Gewicht ca.	190 kg / 194 kg
Art. Nr.	04-1155 (GBS 200 B) 04-1156 (GBS 200 G)

GBS 200 G
Getriebeantrieb



Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, das Schneckenrad ist aus Bronze



GBS 200 B
Keilriemenantrieb

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1015
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	47-1016
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1017
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	47-1019
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1020
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Horizontalbandsäge

MCB 210 eco

Die kostengünstige Horizontalbandsäge MCB 210 eco mit umfangreicher Grundausstattung (Untergestell, Kühlmittleinrichtung, Sägeband, ...) ist die ideale Maschine für den kostenbewussten Anwender. Der Sägebügel ist bis 60° schwenkbar, dadurch ermöglicht dieses Modell ein platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoffen
- Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung ausgestattet



Der massive Schraubstock aus Grauguss ist mit einer Schnellarretierung ausgestattet - optimal für Serienarbeiten.

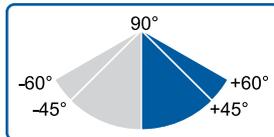


Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°

BERNARDO
www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motor mit Thermoschutz
- Automatische Endabschaltung



Technische Daten

MCB 210 eco

Schnittbereich rund 90°	170 mm
Schnittbereich flach 90°	140 x 200 mm
Schnittbereich rund 45°	125 mm
Schnittbereich flach 45°	100 x 125 mm
Schnittleistung flach 60°	80 x 70 mm
Arbeitshöhe	890 mm
Sägebandabmessung	2110 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	32,5 / 65 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 / 0,95 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 / 1,4 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1250 x 650 x 1340 mm
Gewicht ca.	144 kg
Art. Nr.	04-1162



Kühlmittleinrichtung im Lieferumfang enthalten.



**Unschlagbares
Preis-Leistungsverhältnis**

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeband BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	47-1025
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Horizontalbandsäge

MCB 270 eco

Das Modell MCB 270 eco ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Merkmale dieser Maschine ist der Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels sowie die integrierte Kühlmiteleinrichtung.

- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulik-Absenkzylinder

BERNARDO
SEMIPROFESSIONAL



Leistungsstarker Graugußmotor nach IP 54.



Kugelgelagerte Sägebandführung für präzise Schnitte



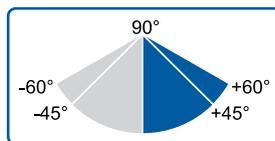
Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels.

**Schneller
Drehzahlwechsel**

**Inkl. Untergestell und
Kühlmiteleinrichtung**

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motor mit Thermoschutz
- Automatische Endabschaltung



Technische Daten

MCB 270 eco

Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	180 x 180 mm
Schnittbereich flach 90°	265 x 120 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	920 mm
Sägebandabmessung	2450 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	37,5 / 75 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1200 x 710 x 1490 mm
Gewicht ca.	219 kg
Art. Nr.	04-1164

Lieferbares Sonderzubehör:

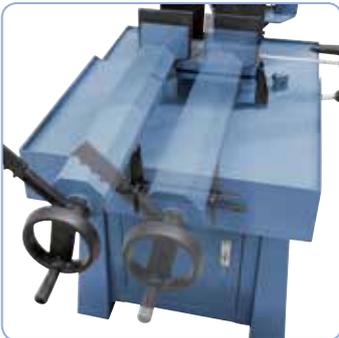
Sägeband BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ
 Rollenbahn RB 4 - 1000
 Rollenbahn RB 10 - 3000
 PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*
 Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (zur Selbstmontage)
 Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag
 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister

Art. Nr.
 47-1030
 07-1461
 07-1463XL
 07-1465
 07-1468XL
 07-1510
 54-1206

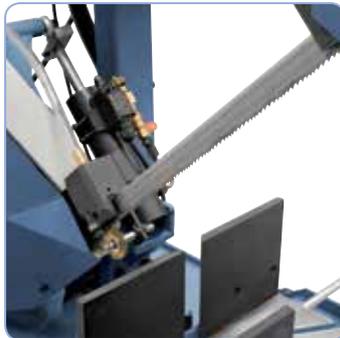
Doppelgehrungsbandsäge

MCB 320 eco

- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel aus Grauguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten (35 / 70 m/min) für optimale Schnittergebnisse
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschritte
- Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar.



Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen und Spänebürste für optimale Schnittergebnisse.



Der übersichtlich aufgebaute Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine ermöglicht ein komfortables Arbeiten.



Hohe Schnittgenauigkeit durch den robusten Sägebügel aus Grauguss.



Der Sägebügel kann für Gehrungsschnitte von 90° bis 60° verstellt werden.



Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten, ideal für Serienschritte



Großdimensionierter Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels



Ergonomischer Handgriff, Einstellen der Blattspannung mittels Handrad.

Technische Daten

MCB 320 eco

Schnittbereich rund 90°	240 mm
Schnittbereich quadrat 90°	225 x 225 mm
Schnittbereich flach 90°	310 x 180 mm
Schnittbereich rund 45°	200 mm
Schnittbereich quadrat 45°	180 x 180 mm
Schnittbereich rund 60°	140 mm
Schnittbereich quadrat 60°	140 x 140 mm
Arbeitshöhe	950 mm
Sägebandabmessung	2680 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	35 / 70 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1550 x 870 x 1490 mm
Gewicht ca.	313 kg
Art. Nr.	04-1166

Lieferbares Sonderzubehör:

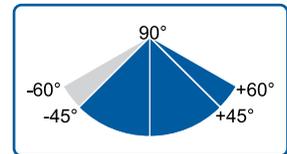
	Art. Nr.
Sägeband BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	47-1033
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Die kompakte Doppelgehrungsbandsäge MCB 320 eco mit dem schwenkbaren Sägebügel ermöglicht ein platzsparendes Arbeiten, da die Position des Materials bei Gehrungsschnitten nicht verändert werden muss. Merkmale dieser Maschine ist die Vorrichtung zum Umstellen auf manuellen Betrieb, der verschiebbare Schraubstock mit Schnellarretierung sowie die automatische Bandbruchkontrolle.

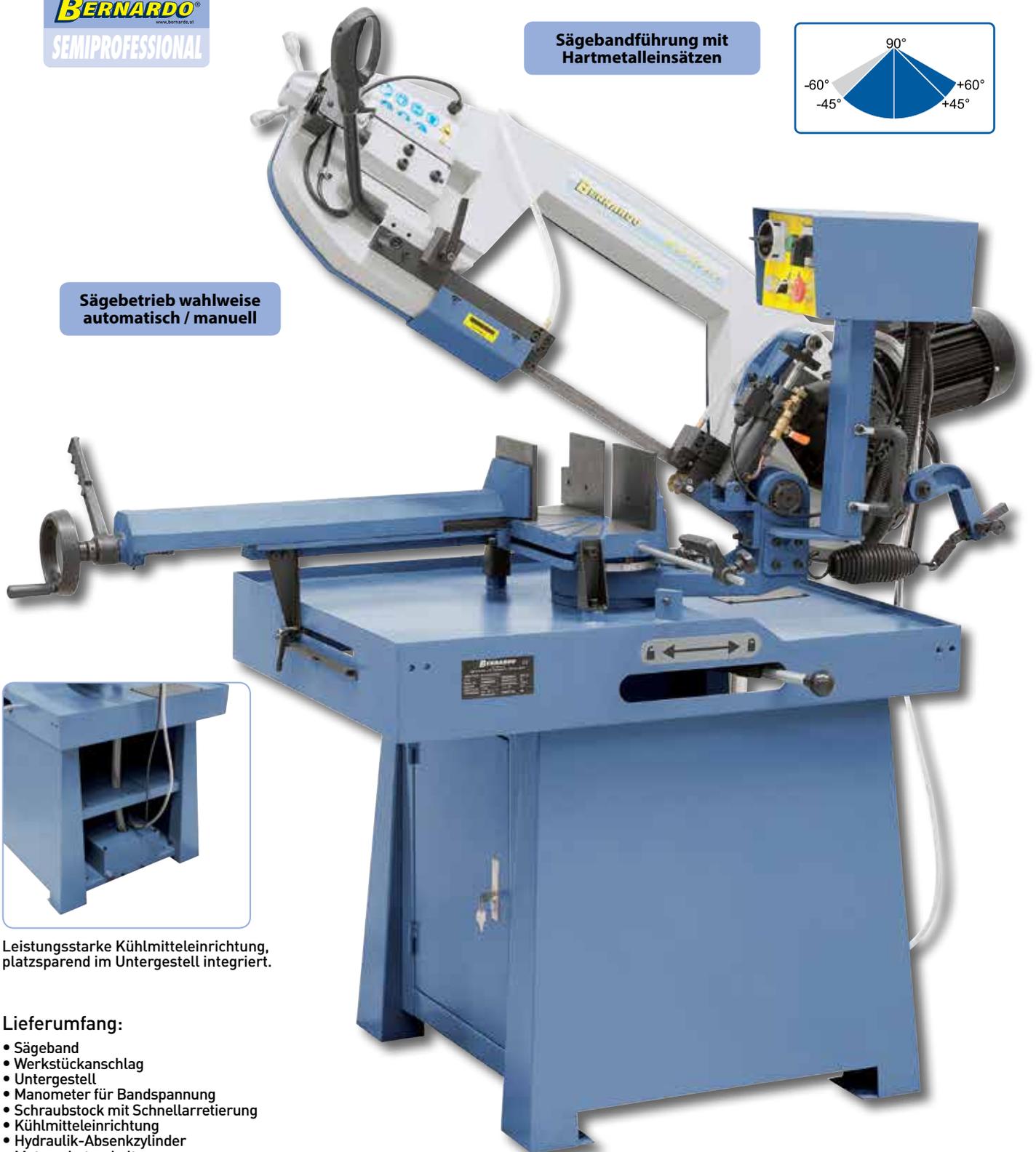
MCB 320 eco



Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen



Sägebetrieb wahlweise automatisch / manuell



Leistungsstarke Kühleinrichtung, platzsparend im Untergestell integriert.

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühleinrichtung
- Hydraulik-Absenzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung
- Automatische Bandbruchkontrolle

Horizontalbandsäge

HBS 150 Z

Die kompakte Horizontalbandsäge HBS 150 Z ist serienmäßig mit einer stufenlos einstellbaren Schnittgeschwindigkeit sowie einer Kühlmittleinrichtung ausgestattet. Für Gehrungsschnitte ist der Sägebügel bis 60° schwenkbar.

- Variabel einstellbare Schnittgeschwindigkeit für optimale Arbeitsergebnisse
- Serienmäßig mit Schnellspannschraubstock und Werkstückanschlag
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung ausgestattet
- Kugelgelagerte 3-Punkt-Sägebandführung - kein Verlaufen des Sägebandes
- Für Gehrungsschnitte wird der Sägebügel geschwenkt (bis 60°), dadurch platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken möglich
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel



Vario-Antrieb

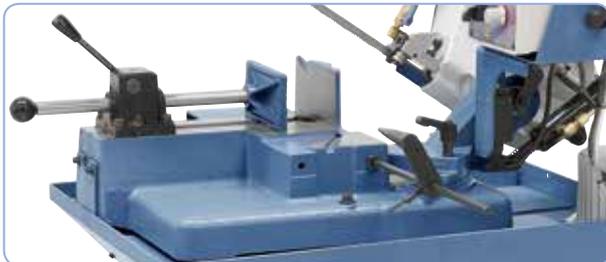
Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten



Jetzt mit Hydraulik-Absenkyzylinder

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

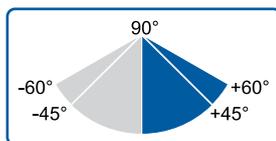
Variable Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das jeweilige Werkstück, benutzerfreundliches Bedienpult.



Einfache Verstellung des Schraubstockes mittels Schnellspannhebel.

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Schnellspannschraubstock
- Hydraulik-Absenkyzylinder
- Kühlmittleinrichtung
- Motorschutzschalter



Technische Daten

HBS 150 Z

Schnittbereich rund 90°	150 mm
Schnittbereich flach 90°	145 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	100 mm
Schnittbereich flach 45°	90 x 150 mm
Schnittleistung rund 60°	70 mm
Arbeitshöhe	890 mm
Sägebandabmessung	1735 x 13 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 65 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motorleistung	1,1 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1000 x 510 x 1520 mm
Gewicht ca.	100 kg
Art. Nr.	04-1689

Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	Art. Nr. 47-1200
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1201
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1202
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 8 ZpZ	47-1203
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Horizontalbandsägen HBS 210 Vario HBS 210

Die Horizontalbandsägen mit schwenkbarem Sägebügel ermöglichen ein platzsparendes Arbeiten, das feinfühliges Absenken erfolgt über einen Hydraulikzylinder. Das Vario-Modell ist mit einer variablen Schnittgeschwindigkeit ausgestattet. Ihren Einsatzbereich finden diese hochwertigen Bandsägen vorwiegend beim professionellen Anwender.

- Optimales Einstellen der Sägebandspannung mittels Manometer
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder mit einstellbarem Ventil
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung und Werkstückanschlag
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (HBS 210 Vario)
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Schnittgeschwindigkeit über 2-Stufen-Motor komfortabel wählbar (HBS 210)
- Doppelt kugelgelagerte Sägebandführung für optimalen Bandlauf
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt

Alle Schaltelemente sind übersichtlich angebracht.



Optimales Einstellen der Sägebandspannung mittels Manometer.

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Automatische Endabschaltung
- Kühlmittelinrichtung
- Motorschutzschalter
- EMV-Filter nach CE-Norm (230 V)
- Untergestell



Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels.



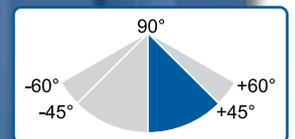
Großdimensionierter Schraubstock mit Schnellspannhebel - ideal für Serienschritte.

HBS 210 Vario (400 V)

HBS 210



Technische Daten	HBS 210	HBS 210 Vario
Schnittleistung rund 90°	170 mm	170 mm
Schnittbereich flach 90°	140 x 210 mm	140 x 210 mm
Schnittleistung rund 45°	125 mm	125 mm
Schnittbereich flach 45°	100 x 125 mm	100 x 125 mm
Arbeitshöhe	890 mm	890 mm
Sägebandabmessung	2080 x 20 x 0,9 mm	
Schnittgeschwindigkeiten	40 / 80 m/min	20 - 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W	100 W
Motorleistung	0,56 / 0,75 kW	0,75 kW
Spannung	400 V	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1250 x 540 x 1600 mm	
Gewicht ca.	157 kg	157 kg
Art. Nr.	04-1690	04-1691 (230 V) 04-1692 (400 V)



Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband BiFlex 2080 x 20 x 0,9 mm / Vario	Art. Nr. 47-1345
Fahrwerk	07-1531
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Horizontalbandsäge

HBS 275

Das Modell HBS 275 ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Merkmale dieser Maschine ist der Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels sowie ein Manometer für die Bandspannungsanzeige.

- Zum Schneiden von Profilen, Röhren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulik-Absenkzylinder
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse (HBS 275 / 400 V)
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (HBS 275 Vario)
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL



Der Sägebügel kann für Gehrungsschnitte von 90° bis 60° verstellt werden.



Schaltelemente übersichtlich im Elektropaneel angebracht.

**Top
Preis**



Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.



**Inklusive Manometer für
Bandspannungsanzeige**

Technische Daten

HBS 275

Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	910 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit 230 V	72 m/min
Schnittgeschwindigkeiten 400 V	45 / 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	190 kg
Art. Nr.	04-1696 (230 V) 04-1695 (400 V)

Lieferbares Sonderzubehör HBS 275 / HBS 275 Vario:

Sägeband BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	Art. Nr. 47-1032
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (zur Selbstmontage)	07-1468XL
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Fahrwerk	07-1531
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Horizontalbandsäge HBS 275 Vario

Die Horizontalbandsäge HBS 275 Vario ist serienmäßig mit einer variablen Schnittgeschwindigkeit ausgestattet, dadurch wird eine optimale Anpassung an verschiedenste Materialien ermöglicht. Zusätzlich ist ein Manometer für die Bandspannung im Lieferumfang enthalten.



Für feinfühliges Absenken des Sägebügels serienmäßig mit Hydraulikzylinder ausgestattet.

Verstärkter Sägebügel

HBS 275 Vario (230 V)

Geprüfte Qualität

HBS 275 Vario (400 V)

Vario-Antrieb



Der massive Schraubstock aus Grauguss ist mit einer Schnellarretierung ausgestattet - optimal für Serienarbeiten.

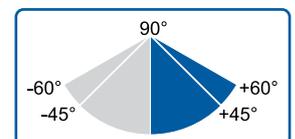
Technische Daten

HBS 275 Vario

Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	910 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten, stufenlos	45 - 90 m/min (230 V) 20 - 90 m/min (400 V)
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW (230 V) 1,5 kW (400 V)
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	200 kg
Art. Nr.	04-1697 (230 V) 04-1697A (400 V)

Lieferumfang HBS 275 und HBS 275 Vario:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenzylinder
- Motorschutzschalter
- EMV-Filter nach CE-Norm (HBS 275 Vario - 230 V)
- Automatische Endabschaltung



Horizontalbandsäge

HBS 275 PRO

Das Modell HBS 275 PRO ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Merkmale dieser Maschine ist die Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen und die integrierte Kühlmittleinrichtung

- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Professionelle Bandsägen für den universellen Werkstatteinsatz, Schlossereien,....
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl,....
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel aus Sphäroguss
- Einfaches Einstellen der variablen Schnittgeschwindigkeit (HBS 275 Vario PRO)
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse (HBS 275 PRO)
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis



Der übersichtlich aufgebaute Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine ermöglicht ein komfortables Arbeiten.



Serienmäßig mit Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels



Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten

BERNARDO
PROFESSIONAL



HBS 275 PRO

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen

Technische Daten

HBS 275 PRO

Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	910 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit	45 / 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	180 kg
Art. Nr.	04-1705

Lieferbares Sonderzubehör HBS 275 PRO / Vario PRO:

Sägeband BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	Art. Nr. 47-1032
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (zur Selbstmontage)	07-1468XL
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Horizontalbandsäge HBS 275 Vario PRO

Die Horizontalbandsäge HBS 275 Vario PRO ist serienmäßig mit einer variablen Schnittgeschwindigkeit ausgestattet, dadurch wird eine optimale Anpassung an verschiedenste Materialien ermöglicht. Weiters ist dieses Modell mit einer Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen ausgerüstet.



Schwenkbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden von 90° bis 60°

Modernes Design

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

Vario-Antrieb



Kombinierte Rollen-Hartmetalleinsätze sorgen für eine ideale Sägebandführung und gewährleisten optimale Schnittergebnisse.



HBS 275 Vario PRO (230 V)

HBS 275 Vario PRO (400 V)

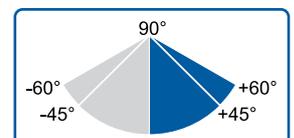
Technische Daten

HBS 275 Vario PRO

Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	910 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten, stufenlos	20 - 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	185 kg
Art. Nr.	04-1706 (230 V) 04-1706A (400 V)

Lieferumfang HBS 275 PRO / 275 Vario PRO:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkszylinder
- Motorschutzschalter
- EMV-Filter nach CE-Norm (HBS 275 Vario PRO - 230 V)
- Automatische Endabschaltung

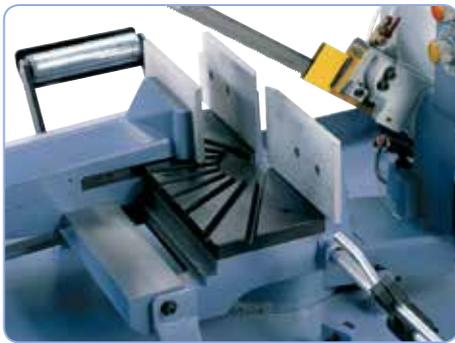


Doppelgehrungsbandsägen

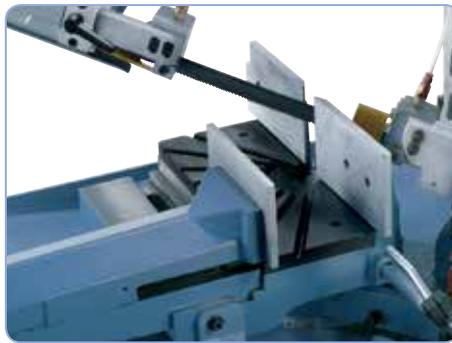
MBS 280 DG

- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten (45 / 90 m/min) für optimale Schnittergebnisse (MBS 280 DG)
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschritte
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Inklusive Manometer zur Kontrolle der optimalen Sägebandspannung

**Inklusive Manometer für
Bandspannungsanzeige**



Schraubstock mit Schnellarretierung zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar



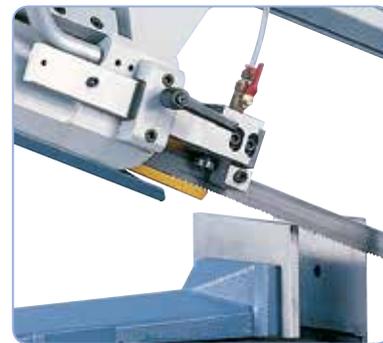
Einfache Bedienung der
Schaltelemente
am Elektropaneel.



Stufenlos einstellbare
Absenkung des Sägebügels
mittels Regelventil.



Großdimensionierter Schraubstock mit Schnellspannhebel und
Materialauflage - ideal für Serienschritte.



Sägebandführung mit Schnellverstellung
zum Anpassen an die Werkstückbreite
garantiert ein optimales Arbeitsergebnis.

Technische Daten

MBS 280 DG / MBS 280 DG-V

Schnittbereich rund / quadrat 90°	225 mm / 200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 180 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	130 mm / 130 x 130 mm
Schnittbereich flach 45° L	140 x 100 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	150 mm / 150 x 150 mm
Schnittbereich flach 45° R	145 x 215 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	90 mm / 90 x 90 mm
Schnittbereich flach 60° R	90 x 110 mm
Arbeitshöhe	950 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 280 DG)	45 / 90 m/min
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 280 DG-V)	20 - 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1750 x 1110 x 1900 mm
Gewicht ca.	295 kg
Art. Nr.	04-1698 (MBS 280 DG) 04-1702 (MBS 280 DG-V)

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeband BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1032
Fahrwerk	07-1530
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Das Modell MBS 280 DG ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Die Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Sägebügel für Doppelgehrungsschnitte von -45° bis $+60^\circ$, sowie ein Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken mittels Regelventil. Das Modell MBS 280 DG-V verfügt zusätzlich über eine stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit.

MBS 280 DG-V



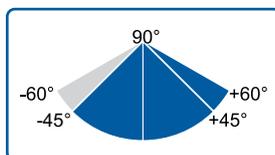
Modell DG-V mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit

Optimales Einstellen der Sägebandspannung mittels Manometer.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen

TOP-PREIS!



Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung



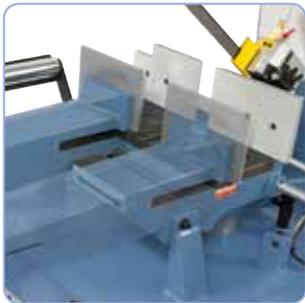
Doppelgehrungsbandsägen

MBS 300 DG PRO

- Professionelle Bandsägen für den universellen Werkstatteinsatz, Schlossereien, ...
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel aus Sphäroguss
- Einfaches Einstellen der variablen Schnittgeschwindigkeit beim V-Modell
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung
- Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis



Zugfeder mit Einstellhebel zum Umstellen auf manuellen Betrieb.



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar.



Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen und Spänebürste für optimale Schnittergebnisse.

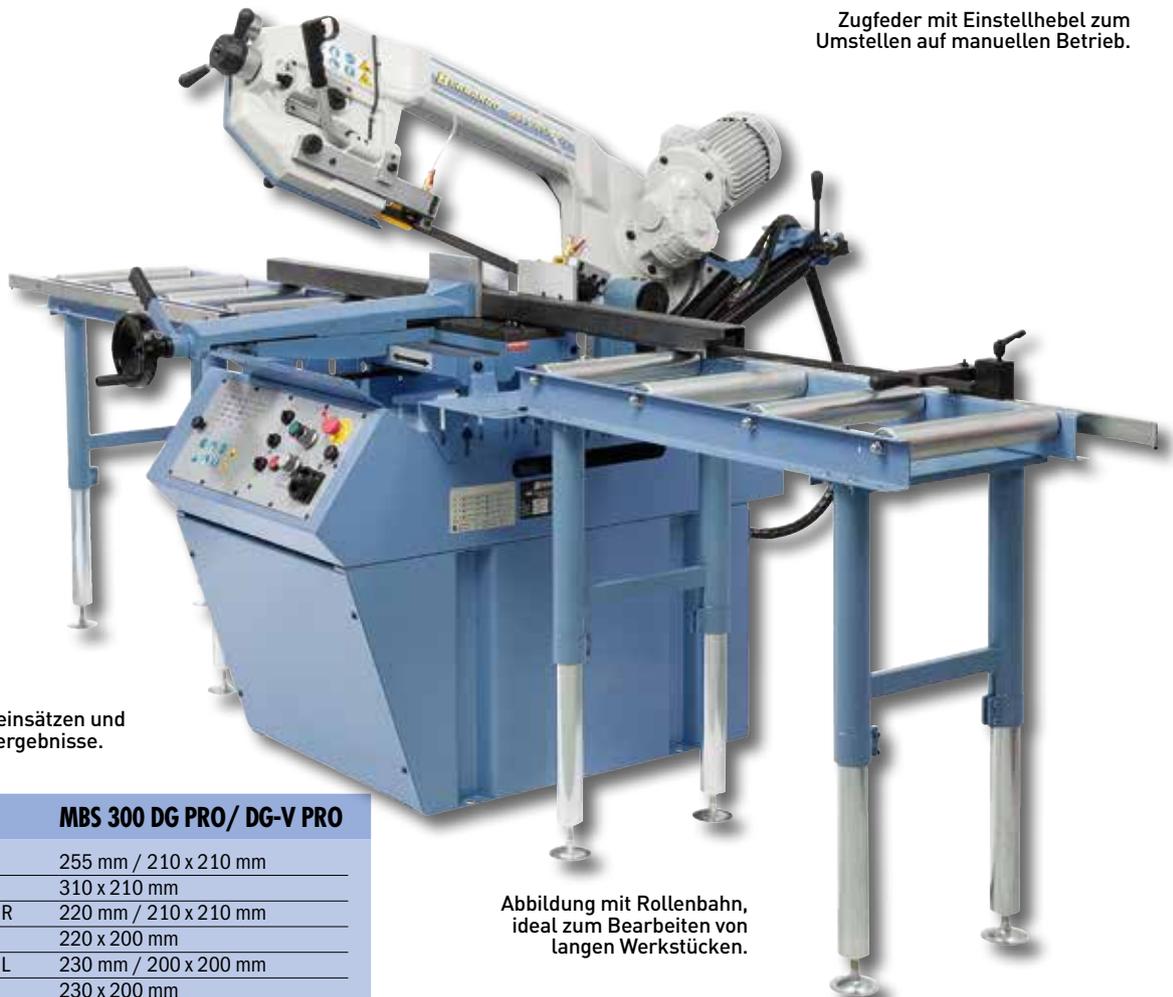


Abbildung mit Rollenbahn, ideal zum Bearbeiten von langen Werkstücken.

Technische Daten

MBS 300 DG PRO/ DG-V PRO

Schnittbereich rund / quadrat 90°	255 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 90°	310 x 210 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	220 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 45° R	220 x 200 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	230 mm / 200 x 200 mm
Schnittbereich flach 45° L	230 x 200 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	135 mm / 135 x 135 mm
Schnittbereich flach 60° R	135 x 135 mm
Arbeitshöhe	930 mm
Sägebandabmessung	2750 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 300 DG PRO)	35 / 70 m/min
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 300 DG-V PRO)	20 - 80 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2000 x 1250 x 1900 mm
Gewicht ca.	350 kg
Art. Nr.	04-1707 (MBS 300 DG PRO) 04-1708 (MBS 300 DG-V PRO)

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeband BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1034
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

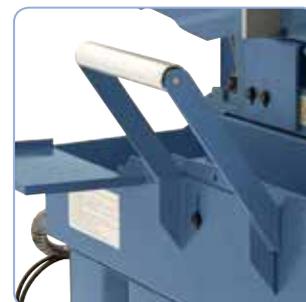
Die kompakte Doppelgehrungsbandsäge MBS 300 DG PRO ist serienmäßig mit einer Vorrichtung zum Umstellen auf manuellen Sägebetrieb ausgestattet. Weitere Merkmale dieses Modells sind der verschiebbare Schraubstock mit Schnellarretierung, das Manometer für die Bandspannung sowie die Auflagedruckregulierung des Sägebügels mittels Regelventil an der Vorderseite der Maschine. Das Modell MBS 300 DG-V PRO hat eine variable Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück.

MBS 300 DG-V PRO



Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer.

Sägebetrieb wahlweise automatisch / manuell



Serienmäßig mit Rollenauflage zum Abstützen von Werkstücken

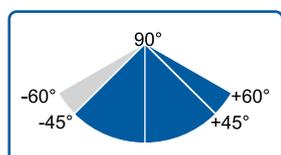


Komfortable Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Regelventil.

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Modell DG-V PRO mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige



Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkszylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung



Doppelgehrungsbandsäge

MBS 315 DG-VR PRO

- Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich beim Schwenken des Sägebügels mit, Vorteil: Der Auflagetisch wird beim Schneiden jedes beliebigen Winkels nicht angeschnitten
- Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen und integrierter Kühlmittleinrichtung
- Großdimensionierter Schraubstock mit Schnellspannhebel und Materialauflage – ideal für Serienschritte
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)



Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.



Serienmäßig mit leistungsstarker Kühlmittelpumpe.

Sägebetrieb wahlweise
automatisch / manuell



Zugfeder mit Einstellhebel zum Umstellen auf manuellen Betrieb.

BERNARDO
PROFESSIONAL

Technische Daten

MBS 315 DG-VR PRO

Schnittbereich rund / quadrat 90°	255 mm / 230 x 230 mm
Schnittbereich flach 90°	315 x 230 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	195 mm / 190 x 190 mm
Schnittbereich flach 45° R	195 x 230 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	180 mm / 160 x 160 mm
Schnittbereich flach 45° L	160 x 160 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	115 mm / 115 x 115 mm
Schnittbereich flach 60° R	115 x 160 mm
Arbeitshöhe	985 mm
Sägebandabmessung	2750 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 80 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2000 x 1300 x 1900 mm
Gewicht ca.	390 kg
Art. Nr.	04-1709

Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm, Vario 6/10 ZpZ	Art. Nr. 47-1034
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
Rollenbahn RB 13 - 4000	07-1464XL
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL
PVC-Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

MBS 315 DG-VR PRO

Die Doppelgehrungsbandsäge MBS 315 DG-VR PRO hat den Vorteil, dass sich der drehbare Schraubstock gleichzeitig mit dem Sägebügel mitbewegt. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit, die Umstellung von automatischen auf manuellen Betrieb sowie die Bandspannungsanzeige mittels Manometer sind weitere Argumente, die diese Maschine für jeden professionellen Anwender interessant machen.

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen



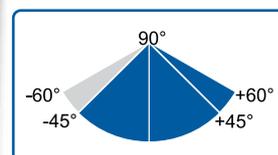
Der Säge Schlitz im Drehteller bewegt sich gleichzeitig mit dem Sägebügel.



Drehschalter für stufenlose Schnittgeschwindigkeit und Regelventil für den Auflagedruck am ergonomisch angebrachten Bedientableau

Stufenlose Schnittgeschwindigkeit

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige



Inklusive Drehteller

Ideal zum Schneiden aller Winkel zwischen +60° und -45°, ohne Anschneiden des Auflagetisches

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

Doppelgehrungsbandsäge

MBS 350 DG-VR PRO

- Professionelle Bandsäge für Schlossereien, Maschinenbau, Formenbau, ...
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (20 - 80 m/min)
- Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich beim Schwenken des Sägebügels mit, Vorteil: Der Auflagetisch wird beim Schneiden jedes beliebigen Winkels nicht angeschnitten
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschritte
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)

Inklusive Drehteller

Ideal zum Schneiden aller Winkel zwischen +60° und -45°, ohne Anschnitten des Auflagetisches



Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.



Kombinierte Rollen-Hartmetallführung verhindert schnellen Verschleiß des Sägebandes.



Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten



Einfache Bedienung der Schaltelemente am Elektropanel.



Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich gleichzeitig mit dem Sägebügel.



Serienmäßig mit Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels.

Technische Daten

MBS 350 DG-VR PRO

Schnittbereich rund / quadrat 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Schnittbereich flach 90°	350 x 240 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	230 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 45° R	230 x 150 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	200 mm / 170 x 170 mm
Schnittbereich flach 45° L	200 x 140 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	140 mm / 140 x 140 mm
Arbeitshöhe	975 mm
Sägebandsabmessung	2925 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	20 - 80 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,9 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,8 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2000 x 1300 x 2000 mm
Gewicht ca.	550 kg
Art. Nr.	04-1711

Lieferbares Sonderzubehör:

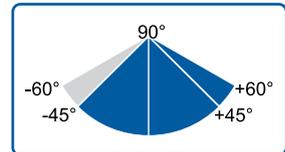
	Art. Nr.
Sägebands BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1037
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Das Modell MBS 350 DG-VR PRO ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Die Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Sägebügel für Doppelgehrungsschnitte von -45° bis $+60^\circ$, der drehbare Schraubstock sowie die stufenlose Schnittgeschwindigkeit.

MBS 350 DG-VR PRO

Inklusive Manometer für
Bandspannungsanzeige

Sägebandführung mit
Hartmetalleinsätzen



Stufenlose
Schnittgeschwindigkeit
von 20 - 80 m/min

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkyzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Halbautomatische Doppelgehrungsbandsägen

MBS 350 DGA

- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Wahlweise manueller oder halbautomatischer Sägebetrieb
- Zwei umschaltbare Bandgeschwindigkeiten (36 / 72 m/min) (MBS 350 DGA)
- Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Schwenkbereich des Sägebügels [-45° bis +60°] über Gradskala ablesbar
- Professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
- Ruhiger und vibrationsfreier Lauf garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige



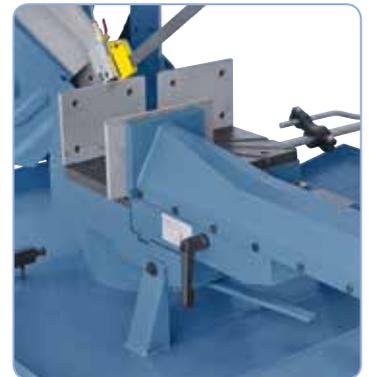
Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer.



Stark dimensionierter Hydraulikzylinder, für Dauerbetrieb ausgelegt



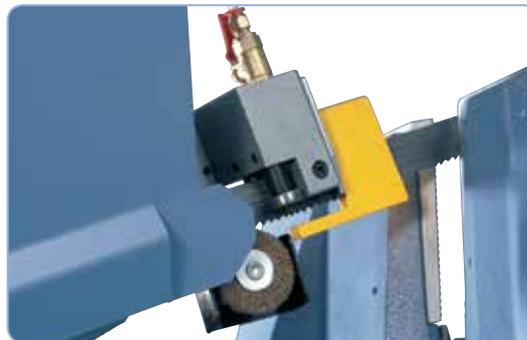
Übersichtliche Anordnung der Schaltelemente im schwenkbaren Bedienpult.



Sekundenschnelles Einstellen der gewünschten Öffnungsweite



Komfortable Einstellung des Auflagedrucks mittels Regelventil.



Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar

Technische Daten

MBS 350 DGA / MBS 350 DGA-V

Schnittbereich rund / quadrat 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Schnittbereich flach 90°	350 x 240 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	230 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 45° R	230 x 150 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	200 mm / 170 x 170 mm
Schnittbereich flach 45° L	200 x 140 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	140 mm / 140 x 140 mm
Arbeitshöhe	950 mm
Sägebandabmessung	2925 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 350 DGA)	36 / 72 m/min
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 350 DGA-V)	0 - 70 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motorleistung (MBS 350 DGA)	1,9 kW
Motorleistung (MBS 350 DGA-V)	2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2010 x 1230 x 1820 mm
Gewicht ca.	600 kg
Art. Nr.	04-1701 (MBS 350 DGA) 04-1704 (MBS 350 DGA-V)

Lieferbares Sonderzubehör:

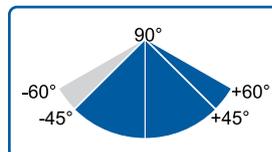
	Art. Nr.
Sägeband BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1037
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
Rollenbahn RB 13 - 4000	07-1464XL
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Die Doppelgehrungsbandsäge MBS 350 DGA garantiert durch ihre solide Bauweise ein präzises Schnittbild beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Durch die halbautomatische Funktionsweise wird die Produktivität zusätzlich erhöht und ist daher die ideale Maschine für Schlossereien, Maschinenbau, Formenbau, ... Das Modell MBS 350 DGA-V hat eine variable Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück.

MBS 350 DGA-V

Modell DGA-V mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit

Halbautomat



Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels



Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

Halbautomatische Doppelgehrungsbandsägen MBS 530 DGA-V

- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (0 - 72 m/min)
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Wahlweise manueller oder halbautomatischer Sägebetrieb
- Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien

**Stufenlose
Schnittgeschwindigkeit
von 0 - 72 m/min**



Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.



Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen



Drehesalter für stufenlose Schnittgeschwindigkeit und Regelventil für den Auflagedruck am ergonomisch angebrachten Bedientableau



Schraubstock mit Schnellarretierung zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar



Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch.

Halbautomat

Technische Daten

MBS 530 DGA-V

Schnittbereich rund / quadrat 90°	355 mm / 300 x 300 mm
Schnittbereich flach 90°	530 x 300 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	355 mm / 290 x 290 mm
Schnittbereich flach 45° R	360 x 290 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	300 mm / 270 x 270 mm
Schnittbereich flach 45° L	270 x 270 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	240 mm / 170 x 170 mm
Arbeitshöhe	965 mm
Sägebandabmessung	3770 x 34 x 1,1 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	0 - 72 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	3,0 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2200 x 1400 x 2050 mm
Gewicht ca.	640 kg
Art. Nr.	04-1712

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeband BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1272
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
Rollenbahn RB 13 - 4000	07-1464XL
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Das Modell MBS 530 DGA-V ist eine halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge für Gehrungsschnitte bis 60°. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit sowie der hydraulische Schraubstock ermöglichen ein komfortables Arbeiten. Dieses Modell garantiert durch ihre solide Bauweise ein präzises Schnittbild beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Schlossereien, Reparaturbetrieben, im Formen- und Werkzeugbau, ...

MBS 530 DGA-V

**Top
Preis**

Serienmäßig mit Hydraulik-Absenkzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels und automatischer Endabschaltung nach Materialdurchschnitt.

BERNARDO
www.bernardo.it
PROFESSIONAL

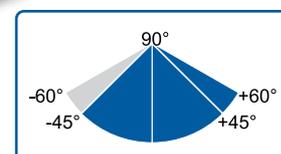


Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstocks
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung



Gehrungsbandsägevollautomat

MBS 350 VAG

- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Vollautomatische Funktionsweise inklusive automatischer Sägearm-Anhebung
- Serienmäßig mit Manometer zum optimalen Einstellen der Bandspannung
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für präzise Schnittergebnisse
- Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°
- NC-Steuerung mit 200 Programm-Speicherplätzen zum Eingeben der benötigten Stückzahl und Schnittlänge, mit automatischer Endabschaltung bei Programmende
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Stufenlose Einstellung der Schnittgeschwindigkeit von 10 - 100 m/min mittels Frequenzumrichter
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss

**Stufenlose
Schnittgeschwindigkeit
von 10 - 100 m/min**



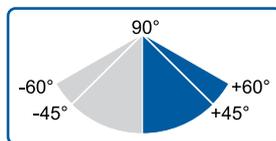
Präzisions-Linearführung mit Kugelumlaufspindel und leistungsstarkem Servo-Antrieb für höchste Positioniergenauigkeit des Werkstückes.



Hydraulischer Schraubstock zum Gehrungsschneiden verschiebbar.



Übersichtlich aufgebautes Bedienpaneel mit integrierter NC-Steuerung.



Technische Daten

MBS 350 VAG

Schnittbereich rund / quadrat 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Schnittbereich flach 90°	350 x 240 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45°	230 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 45°	230 x 150 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60°	140 mm / 140 x 140 mm
Arbeitshöhe	960 mm
Sägebandabmessung	2925 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	10 - 100 m/min
Max. Vorschublänge	500 mm
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	3,0 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2060 x 1780 x 1570 mm
Gewicht ca.	1030 kg
Art. Nr.	04-1766XL

Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 Zp	Art. Nr. 47-1037
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
Rollenbahn RB 13 - 4000	07-1464XL
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Das Modell MBS 350 VAG ist eine vollautomatische Gehrungsbandsäge (bis 60°) mit umfangreicher Ausstattung (wie z.B. NC-Steuerung, stufenlose Bandgeschwindigkeit, automatische Bandbruchkontrolle,...). Die integrierte NC-Steuerung ermöglicht ein vordefinieren der benötigten Stückzahl und Schnittlänge, wodurch eine wirtschaftliche Serienfertigung gewährleistet wird.

MBS 350 VAG



Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

Automatische Bandbruchkontrolle



Stark dimensionierter Hydraulikzylinder, für Dauerbetrieb ausgelegt

NEU



Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung
- Schnittdruckregulierung
- NC-Steuerung
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Schutzgitter
- Rollenbahn

Integrierte NC-Steuerung

Vollautomat

BERNARDO
www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge DGS 460 H

- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Zwei umschaltbare Bandgeschwindigkeiten (40 / 80 m/min)
- Verschiebbarer Schraubstock mit hydraulischer Klemmung
- Ruhiger und vibrationsfreier Lauf garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäreguss
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis

Leistungsstarker Antriebsmotor für eine optimale Kraftübertragung.



Robuster Schraubstock aus Grauguss mit hydraulischer Klemmung.



Serienmäßig mit Hydraulik-Absenckzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels und automatischer Endabschaltung nach Materialdurchschnitt.

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels



Top
Preis

Technische Daten

DGS 460 H

Schnittbereich rund / quadrat 90°	330 mm / 330 x 330 mm
Schnittbereich flach 90°	460 x 250 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	305 mm / 305 x 305 mm
Schnittbereich flach 45° R	305 x 250 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	305 mm / 305 x 305 mm
Schnittbereich flach 45° L	305 x 250 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	205 mm / 205 x 205 mm
Arbeitshöhe	860 mm
Sägebandabmessung	3960 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	40 / 80 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motorleistung	1,5 / 2,2 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	2230 x 1040 x 1900 mm
Gewicht ca.	750 kg
Art. Nr.	04-1764XL

Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband BiFlex 3960 x 27 x 0,9 mm - 4/6 ZpZ Vario	Art. Nr. 47-1274
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467

DGS 460 H

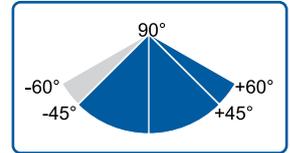
Das Modell DGS 460 H ist eine kostengünstige Doppelgehrungsbandsäge zum Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Durch die halbautomatische Funktionsweise wird die Produktivität zusätzlich erhöht und ist daher die ideale Maschine für Schlossereien, Maschinenbau, Formenbau, ...



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar.



Ergonomisch angebrachtes Bedienpult an der Vorderseite der Maschine für komfortables Arbeiten.



Halbautomat

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für die Bandspannung
- Hydraulischer Schraubstock
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenzzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Schnittdruckregulierung
- Automatische Endabschaltung

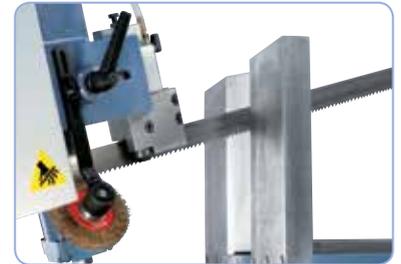
BERNARDO
PROFESSIONAL

Halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge

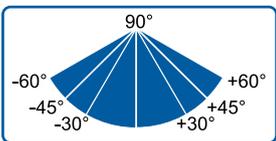
MSB 440 DGH

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Hydraulischer Schraubstock für einfaches Klemmen des Werkstückes
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zum optimalen Anpassen an das Werkstück
- Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer
- Regulierung des Schnittdruckes erfolgt automatisch
- Beidseitig schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°
- Robuste und schwingungsfreie Bauweise für professionellen Einsatz

Die kugelgelagerte Sägebandführung sowie die höhenverstellbare Spänebürste sorgen für eine lange Lebensdauer des Sägeblattes.



Ein konstantes Absenken des Sägebügels wird durch den robusten Hydraulikzylinder gewährleistet.

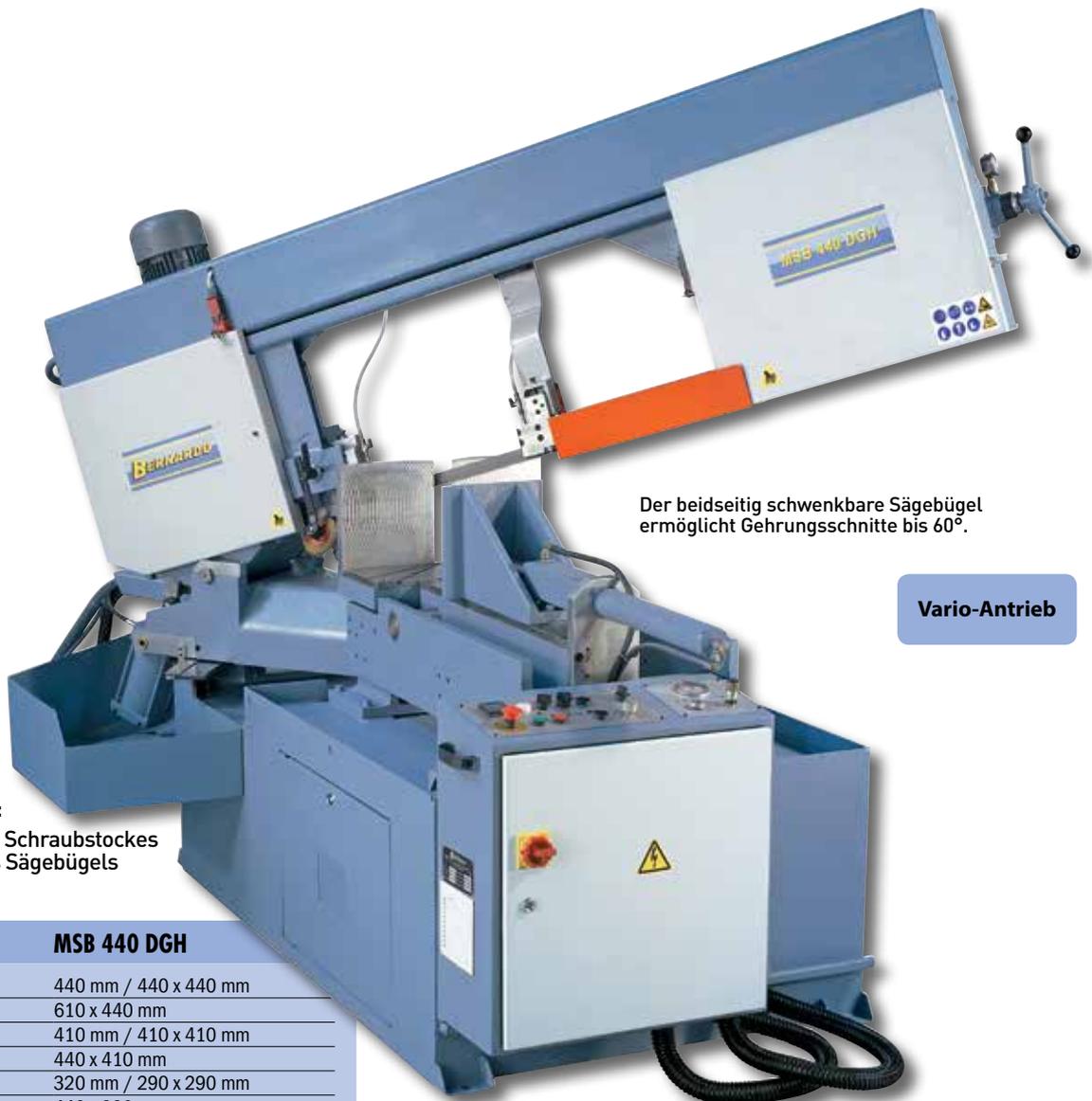


Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulisches Absenken des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

Der beidseitig schwenkbare Sägebügel ermöglicht Gehrungsschnitte bis 60°.

Vario-Antrieb



Technische Daten

MSB 440 DGH

Schnittbereich rund / quadrat 90°	440 mm / 440 x 440 mm
Schnittbereich flach 90°	610 x 440 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45°	410 mm / 410 x 410 mm
Schnittbereich flach 45°	440 x 410 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60°	320 mm / 290 x 290 mm
Schnittbereich flach 60°	440 x 290 mm
Arbeitshöhe	860 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min
Sägebandabmessung	5200 x 34 x 1,1 mm
Kühlmittelpumpe	120 W
Motorleistung	3,0 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	2800 x 1210 x 1870 mm
Gewicht ca.	1500 kg
Art. Nr.	04-1765XL

Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband BiFlex 5200 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 ZpZ	Art. Nr. 47-1040
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Das Modell MSB 440 DGH ist eine halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge für Gehrungsschnitte bis 60°. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit sowie der hydraulische Schraubstock ermöglichen ein komfortables Arbeiten. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Schlossereien, Reparaturbetrieben, im Formen- und Werkzeugbau, ...

MSB 440 DGH



Ein exaktes Einstellen der richtigen Sägebandspannung erfolgt über das serienmäßige Manometer.



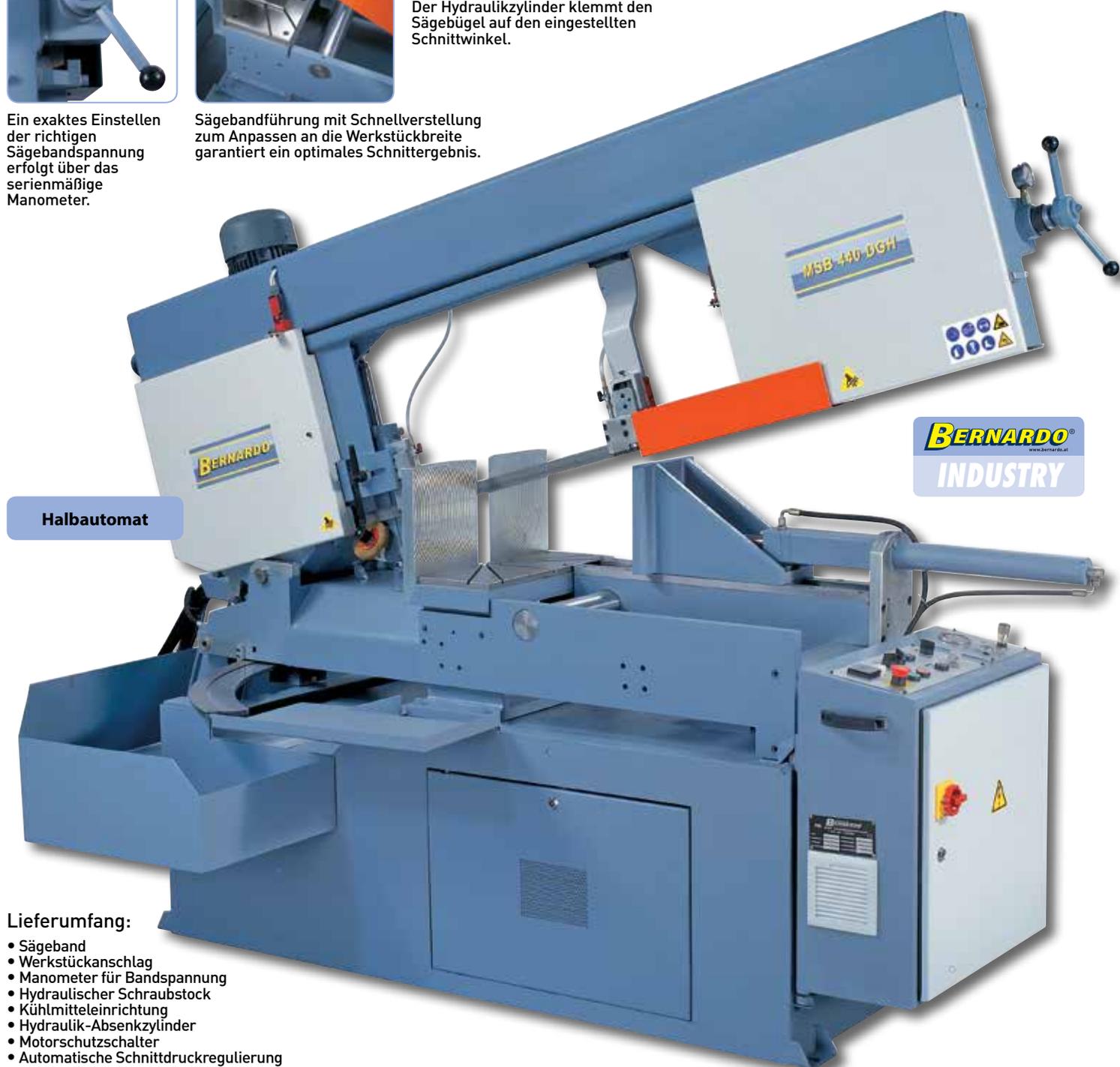
Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Schnittergebnis.



Der Hydraulikzylinder klemmt den Sägebügel auf den eingestellten Schnittwinkel.



Der übersichtlich aufgebaute Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine ermöglicht ein komfortables Arbeiten.



Halbautomat

BERNARDO
INDUSTRY

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Hydraulischer Schraubstock
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Schnittdruckregulierung
- Automatische Endabschaltung

Halbautomatische Metallbandsägen

MSB 320 H MSB 320 HL

- Modell MSB 320 HL mit vergrößertem Schnittbereich
- Schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte bis 45°
- Serienmäßig mit Rollbock zum Bearbeiten von langen Werkstücken
- Robuste und vibrationsfreie Bauweise durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Optimale Schnittergebnisse durch stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für präzise Schnittergebnisse
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Kugelgelagerte Sägebandführung und Spänebürste für optimale Schnittergebnisse

Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.



Halbautomat

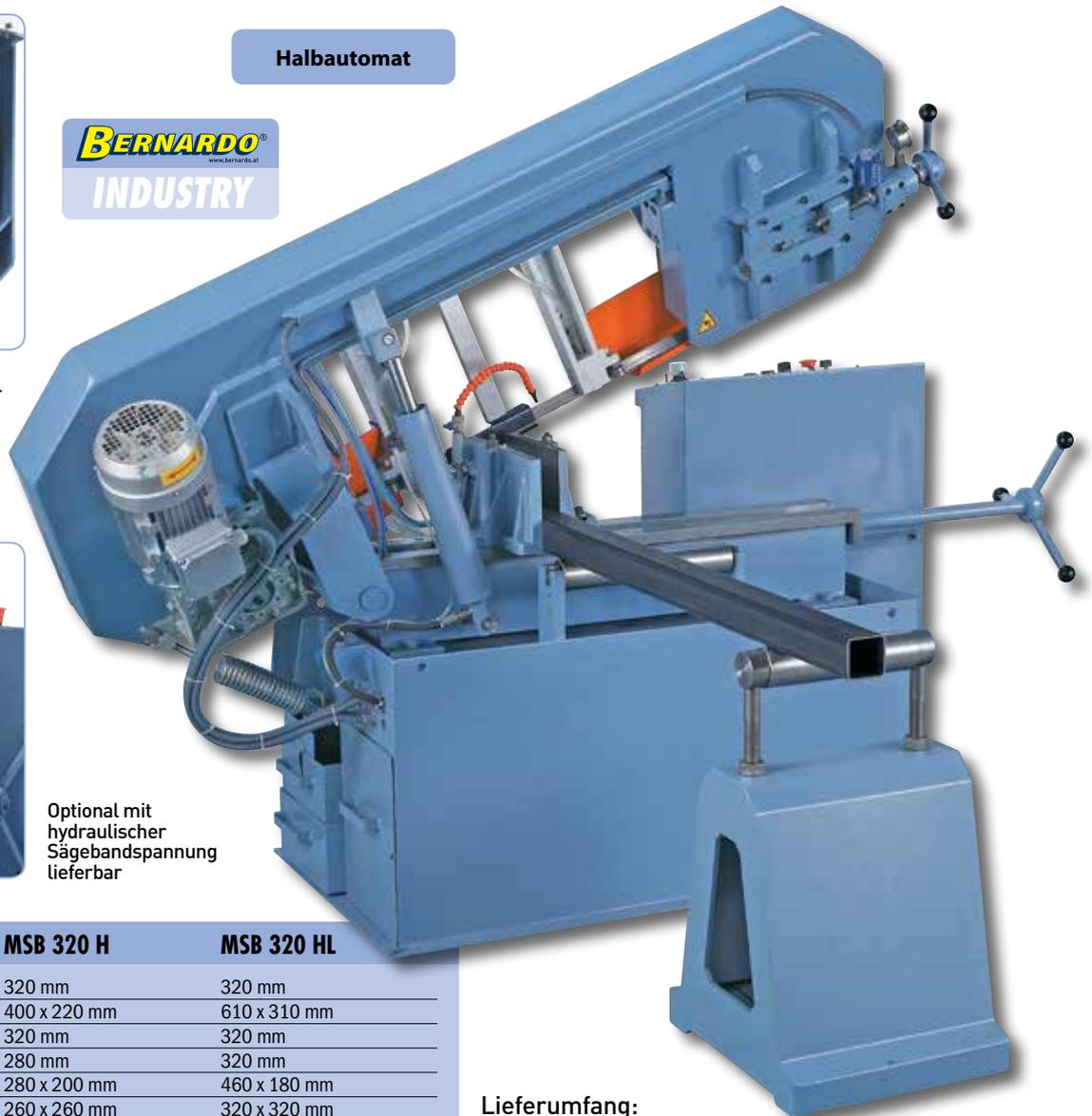
BERNARDO
INDUSTRY



Die dynamisch ausgewuchteten Laufräder aus Grauguss sorgen für einen ruhigen Lauf.



Optional mit hydraulischer Sägebandspannung lieferbar



Technische Daten

	MSB 320 H	MSB 320 HL
Schnittbereich rund 90°	320 mm	320 mm
Schnittbereich flach 90°	400 x 220 mm	610 x 310 mm
Schnittbereich vierkant 90°	320 mm	320 mm
Schnittbereich rund 45°	280 mm	320 mm
Schnittbereich flach 45°	280 x 200 mm	460 x 180 mm
Schnittbereich vierkant 45°	260 x 260 mm	320 x 320 mm
Arbeitshöhe	650 mm	650 mm
Sägebandabmessung	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Kühlmittelpumpe	120 W	120 W
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Gewicht ca.	600 kg	660 kg
Art. Nr.	04-1220XL	04-1240XL

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für die Bandspannung
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenckzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Rollbock

Der serienmäßige Rollbock erleichtert das Bearbeiten von langen Werkstücken.

Diese Metallbandsägen sorgen für eine erhöhte Wirtschaftlichkeit durch ihre halbautomatische Funktionsweise. Durch den schwenkbaren Schraubstock sind Gehrungsschnitte bis 45° möglich. Durch die robuste und vibrationsfreie Bauweise sind diese Maschinen für Werkstätten, Reparaturbetriebe und Werkzeugbau optimal geeignet.

MSB 320 H MSB 320 HL



Ergonomisch angebrachter Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine für komfortables Arbeiten.

Die massive, beidseitig auf das Werkstück einstellbare Sägebandführung mit Kugellager sorgt für optimale Schnittergebnisse.



Vario-Antrieb

Automatische Bandbruchkontrolle

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeband BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1270
Sägeband BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1271
Sägeband BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1280
Sägeband BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1281
Drehplatte	04-1442
Microprüfsystem	04-1456

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Späneförderer	04-1568
Hydraulische Sägebandspannung	04-1575
Hydraulischer Schraubstock	04-1582
Automatische Schnittdruckregulierung	04-1623
Hydraulische Bündelspaneinrichtung	04-1624
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Halbautomatische Metallbandsägen

MSB 320 HG MSB 320 HGL

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, ...
- Modell MSB 320 HGL mit vergrößertem Schnittbereich
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Variabel einstellbare Schnittgeschwindigkeit für komfortables Arbeiten
- Automatisches Anheben des Sägerahmens nach Schnittende mit einstellbarer Hubhöhe
- Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°
- Optimale Schnittergebnisse durch stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für präzise Schnittergebnisse



Die Einstellung des gewünschten Schnittwinkels erfolgt schnell und einfach mittels Skala.



Stabiler Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels.



Kugelgelagerte Sägebandführung und Spänebürste für optimale Schnittergebnisse.



**Automatische
Bandbruchkontrolle**

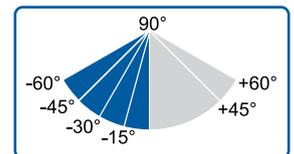
Vario-Antrieb

Serienmäßig mit Rollenbahn zum Auflegen von langen Werkstücken.

**Inklusive Manometer für
Bandspannungsanzeige**

Technische Daten

	MSB 320 HG	MSB 320 HGL
Schnittbereich rund / flach 90°	320 mm / 350 x 320 mm	320 mm / 610 x 320 mm
Schnittbereich vierkant 90°	320 x 320 mm	320 x 320 mm
Schnittbereich rund / flach 75°	320 mm / 350 x 200 mm	320 mm / 580 x 320 mm
Schnittbereich vierkant 75°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Schnittbereich rund / flach 60°	300 mm / 300 x 200 mm	320 mm / 510 x 320 mm
Schnittbereich vierkant 60°	250 x 250 mm	320 x 320 mm
Schnittbereich rund / flach 45°	260 mm / 250 x 180 mm	320 mm / 355 x 320 mm
Schnittbereich vierkant 45°	180 x 180 mm	320 x 320 mm
Schnittbereich rund 30°	160 mm	260 mm
Schnittbereich flach 30°	150 x 150 mm	280 x 200 mm
Arbeitshöhe	740 mm	740 mm
Sägebandabmessung	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Kühlmittelpumpe	120 W	120 W
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	1850 x 1200 x 1340 mm	2100 x 1200 x 1340 mm
Gewicht ca.	900 kg	1000 kg
Art. Nr.	04-1300XL	04-1320XL



Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für die Bandspannung
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkyzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Rollenbahn

Die Metallbandsägen MSB 320 HG und MSB 320 HGL sind mit einem schwenkbaren Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60° ausgestattet. Die stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit sowie die automatische Bandbruchkontrolle sorgen für ein komfortables und sicheres Arbeiten.

MSB 320 HG MSB 320 HGL

Übersichtlich aufgebauter Schaltkasten mit hochwertigen Elektrokomponenten.



MSB 320 HG

MSB 320 HGL



Halbautomat

Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1270
Sägeband BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1271
Sägeband BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1280
Sägeband BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1281
Microprüfsystem	04-1456

Art. Nr.

Lieferbares Sonderzubehör:

Hydraulischer Schraubstock	04-1582
Hydraulische Sägebandspannung	04-1575
Automatische Schnittdruckregulierung	04-1623
Hydraulische Bündelspaneinrichtung	04-1624
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Art. Nr.

Halbautomatische Metallbandsägen

MSB-H

- Automatisches Anheben des Sägerahmens nach Schnittende mit einstellbarer Hubhöhe
- Schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte von 90° bis 45° (außer MSB 1110 H)
- Erhöhte Stabilität durch präzisionsgeschliffene Linearführung für parallele Schnitte
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit zum optimalen Einstellen auf das Material
- Serienmäßig mit Zufuhrrollenbahn für lange Werkstücke
- Sägebandführung mit Kugellager und Hartmetallplättchen ausgestattet
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad durch das robuste Getriebe
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für präzise Schnittergebnisse



Die verschiebbare Sägebandführung kann optimal an die Werkstückbreite angepasst werden.



Massiver, durchzugsstarker Antriebsmotor für eine optimale Kraftübertragung.

Automatische Bandbruchkontrolle



Komfortable Bedienung durch übersichtlich angeordnete Schaltelemente.

Zum Auflegen von langen Werkstücken ist eine Zufuhrrollenbahn im Lieferumfang enthalten.



Technische Daten	MSB 360 H	MSB 460 H	MSB 560 H	MSB 810 H	MSB 1110 H
Schnittbereich rund 90°	380 mm	460 mm	560 mm	810 mm	1110 mm
Schnittbereich vierkant 90°	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm	810 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Schnittbereich flach 90°	520 x 380 mm	650 x 460 mm	750 x 560 mm	850 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Schnittbereich rund 45°	300 mm	380 mm	410 mm	480 mm	-
Schnittbereich vierkant 45°	300 x 300 mm	380 x 380 mm	410 x 410 mm	480 x 480 mm	-
Schnittbereich flach 45°	300 x 380 mm	380 x 460 mm	410 x 560 mm	480 x 850 mm	-
Arbeitshöhe	590 mm	590 mm	590 mm	585 mm	545 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min				
Sägebandabmessung	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm	8200 x 41 x 1,3 mm	10500 x 67 x 1,6 mm
Kühlmittelpumpe	120 W	120 W	120 W	120 W	200 W
Motorleistung	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	11,0 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	3060 x 1000 x 1650 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3400 x 1100 x 1950 mm	3900 x 1200 x 2350 mm	8500 x 1500 x 2975 mm
Gewicht ca.	1115 kg	1410 kg	1700 kg	3100 kg	8020 kg
Art. Nr.	04-1361XL	04-1381XL	04-1401XL	04-1420XL	04-1440XL

Die Serie dieser halbautomatischen Bandsägen deckt einen großen Schnittbereich ab, dadurch steht für eine Vielzahl von Anwendungsgebieten die richtige Maschine zur Verfügung. Die halbautomatische Funktionsweise ermöglicht ein schnelles und einfaches Bearbeiten der Werkstücke.

MSB-H

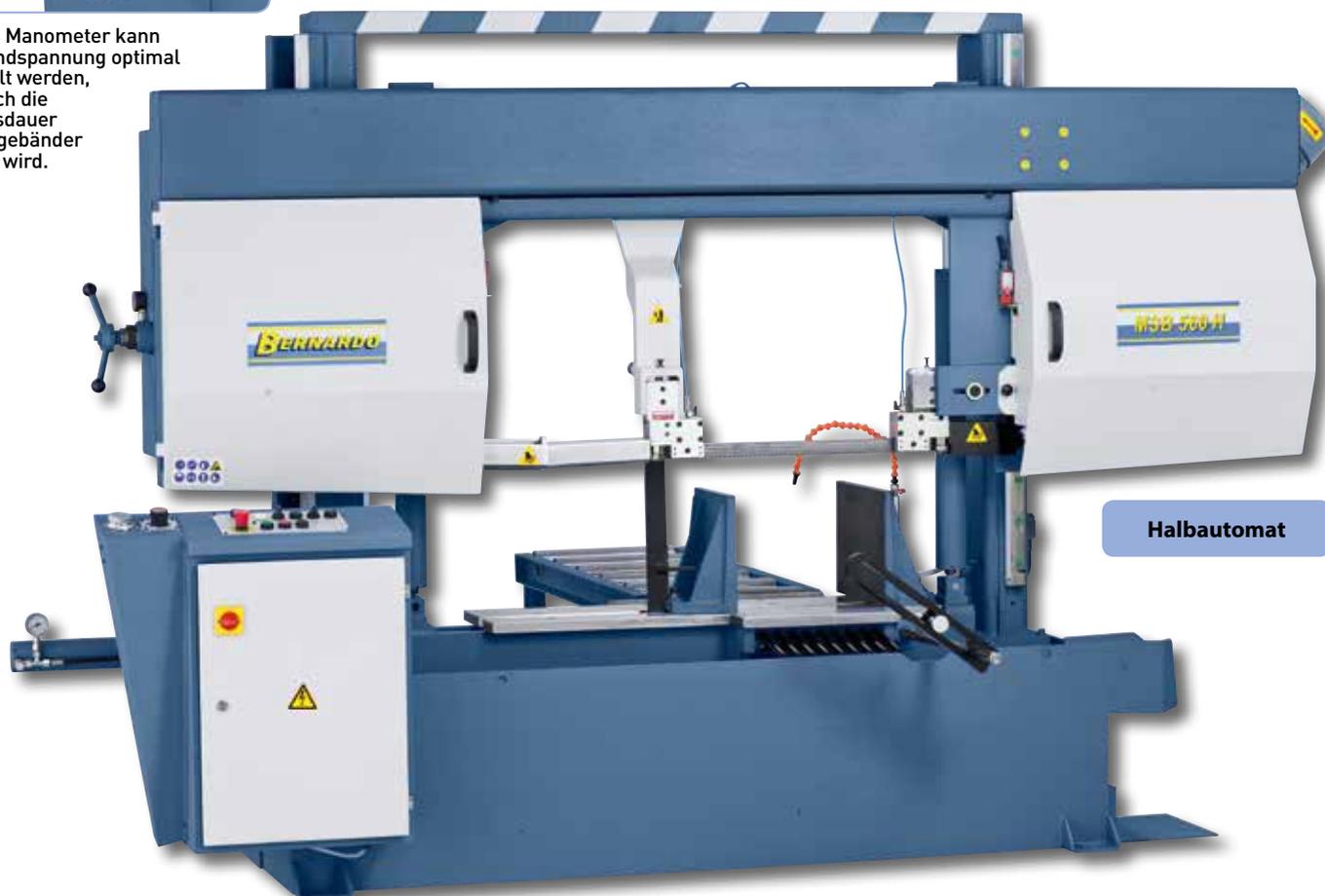


Vario-Antrieb

Massiver Schraubstock aus Grauguss für ein sicheres Fixieren des Werkstückes. Für Gehrungsschnitte kann der Schraubstock von 90° bis 45° geschwenkt werden.



Mittels Manometer kann die Bandspannung optimal eingestellt werden, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder erhöht wird.



Halbautomat

Linearführung



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeband BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	47-1039
Sägeband BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	47-1040
Sägeband BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	47-1300
Sägeband BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	47-1320
Microsprühsystem	04-1456
Hydraulische Bündelspaneinrichtung f. MSB 360 H	04-1447
Hydraulische Bündelspaneinrichtung f. MSB 460 H / 560 H	04-1448
Drehplatte f. MSB 360 H / 460 H / 560 H	04-1443
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung (außer MSB 1110 H)
- Hydraulischer Schraubstock
- Hydraulische Sägebandspannung (MSB 1110 H)
- Automatische Schnittdruckregulierung (MSB 1110 H)
- Späneförderer (MSB 1110 H)
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkyzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Zufuhrrollenbahn

Vollautomatische Metallbandsägen

MSB 320 V

- Materialvorschub erfolgt mit motorisch angetriebenen Rollen im Schraubstock
- Vollautomatische Funktionsweise inklusive automatischer Sägearm-Anhebung
- Manuell einstellbare Vorschublänge des Werkstückes
- Einprogrammierbare Stückanzahl, ideal für Serienschritte
- Inklusive Manometer zum optimalen Einstellen der Bandspannung
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit, ideal für verschiedenste Materialien
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Serienmäßig mit Bündelspanneinrichtung zum Schneiden von Materialpaketen

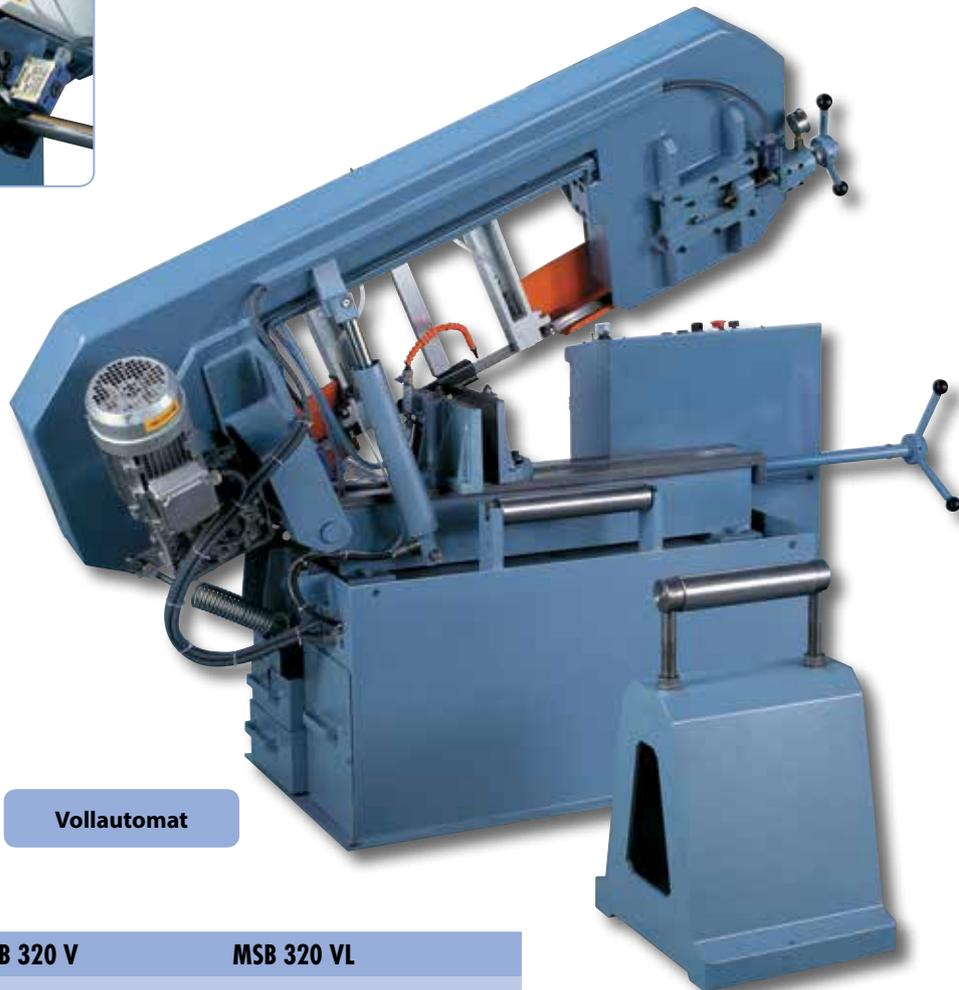
Übersichtlich aufgebauter Schaltkasten mit hochwertigen Elektrokomponenten.



Der Werkstückanschlag mit Endabschaltung des Rollenvorschubes ist ideal für Serienarbeiten.



Der Schraubstock ist serienmäßig mit motorisch angetriebenen Rollen für den Werkstückvorschub ausgestattet.



Vollautomat

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Bündelspanneinrichtung
- Rollbock

Serienmäßig mit Rollbock zum Auflegen von langen Werkstücken.

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

Technische Daten	MSB 320 V	MSB 320 VL
Schnittbereich rund 90°	320 mm	320 mm
Schnittbereich flach 90°	320 x 300 mm	500 x 320 mm
Schnittbereich quadrat 90°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Arbeitshöhe	650 mm	650 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebendabmessung	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 27 x 0,9 mm
Kühlmittelpumpe	120 W	120 W
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Gewicht ca.	660 kg	720 kg
Art. Nr.	04-1480XL	04-1500XL

Professionelle Metallbandsägen zum Schneiden von Rohren, Profilen und Vollmaterialien aus Stahl oder Buntmetallen. Durch die umfangreiche Grundausstattung wie z.B.: der Manometer für die Bandspannung, die automatische Bandbruchkontrolle und die Bündelspanneinrichtung haben diese Maschinen ein optimales Preis-Leistungsverhältnis.

MSB 320 VL

Mittels Manometer kann die Bandspannung optimal eingestellt werden, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder erhöht wird.



BERNARDO
www.bernardo.it
INDUSTRY

Vario-Antrieb

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeband BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - 4/6 ZpZ (MSB 320 V)	47-1270
Sägeband BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - 4/6 ZpZ (MSB 320 V)	47-1271
Sägeband BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - 4/6 ZpZ (MSB 320 VL)	47-1280
Sägeband BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - 4/6 ZpZ (MSB 320 VL)	47-1281
Microprüfsystem	04-1456
Automatische Schnittdruckregulierung	04-1565
Späneförderer (MSB 320 V / 320 VL)	04-1567
Hydraulische Sägebandspannung (MSB 320 V / 320 VL)	04-1576
Hydraulischer Schraubstock (MSB 320 V / MSB 320 VL)	04-1583



Alle Schalt- und Bedienelemente sind ergonomisch angeordnet.

Vollautomatische Metallbandsägen

MSB 325 VC MSB 360 V

- Vollautomatische Funktionsweise inklusive automatischer Sägearm-Anhebung
- Manuell einstellbare Vorschublänge des Werkstückes
- Materialvorschub erfolgt mit motorisch angetriebenen Rollen im Schraubstock
- Serienmäßig mit Bündelspanneinrichtung zum Schneiden von Materialpaketen
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit, ideal für verschiedenste Materialien
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Einprogrammierbare Stückanzahl, ideal für Serienschritte
- Serienmäßig mit Manometer zum optimalen Einstellen der Bandspannung
- Erhöhte Stabilität durch präzisionsgeschliffene Linearführung für parallele Schnitte

Optional mit
hydraulischer
Sägebandspannung
lieferbar.

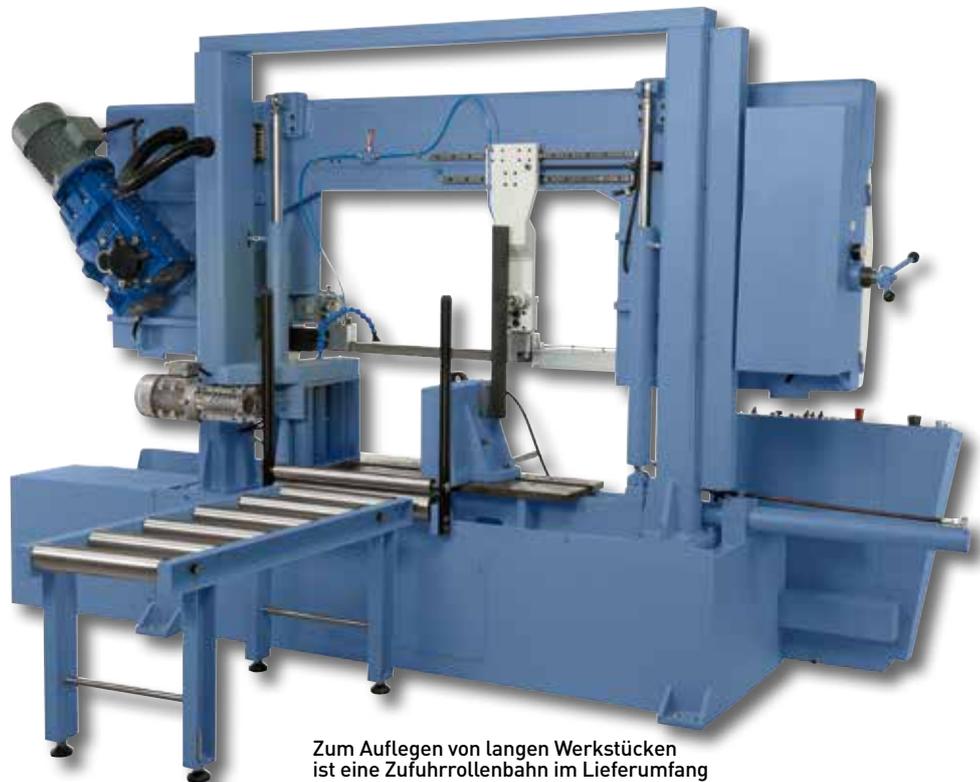


Manuelle Voreinstellung der Materiallänge mittels Mikroschalter, Eingabe und Kontrolle der Stückanzahl am Bedienpult.



Motorisch angetriebener Rollenvorschub für optimalen Materialtransport.

Vollautomat



Zum Auflegen von langen Werkstücken ist eine Zufuhrrollenbahn im Lieferumfang enthalten.

Mit Linearführung

Technische Daten	MSB 325 VC	MSB 360 V	MSB 460 V	MSB 560 V
Schnittbereich rund 90°	325 mm	380 mm	460 mm	560 mm
Schnittbereich flach 90°	350 x 325 mm	430 x 380 mm	470 x 460 mm	570 x 560 mm
Schnittbereich quadrat 90°	325 x 325 mm	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm
Arbeitshöhe	580 mm	590 mm	590 mm	590 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandsabmessung	4160 x 34 x 1,1 mm	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm
Kühlmittelpumpe	250 W	120 W	120 W	120 W
Motorleistung	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	2450 x 900 x 1500 mm	2900 x 950 x 1660 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3500 x 1050 x 2050 mm
Gewicht ca.	880 kg	1250 kg	1500 kg	2010 kg
Art. Nr.	04-1510XL	04-1520XL	04-1540XL	04-1560XL

Die vollautomatischen Metallbandsägen haben den wesentlichen Vorteil, dass die Zustellung des Sägerahmens über eine präzisionsgeschliffene Linearführung erfolgt. Dadurch sind diese Maschinen ideal zum Bearbeiten von Blöcken aus Vollmaterial geeignet. Durch den großen Schnittbereich den diese Serie abdeckt, werden diese Maschinen im Werkzeugbau bis hin zur industriellen Fertigung eingesetzt.

MSB 460 V MSB 560 V



Übersichtlich aufgebauter Schaltkasten mit hochwertigen Elektrokomponenten.

Leistungsstarker Antriebsmotor mit schräg verzahntem Getriebe, Antriebsleistung von 2,2 kW bis 4,0 kW



Vario-Antrieb

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Sägeband BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - 4/6 ZpZ (MSB 325 VC)	47-1281
Sägeband BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - 4/6 ZpZ (MSB 360 V)	47-1039
Sägeband BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - 4/6 ZpZ (MSB 460 V)	47-1299
Sägeband BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - 4/6 ZpZ (MSB 560 V)	47-1300
Microsprühsystem	04-1456
Späneförderer (MSB 325 VC)	04-1567
Späneförderer (MSB 360 V)	04-1568
Späneförderer (MSB 460 V)	04-1569
Späneförderer (MSB 560 V)	04-1570
Hydraulische Sägebandspannung (MSB 325 VC / 360 V)	04-1576
Hydraulische Sägebandspannung (MSB 460 V / 560 V)	04-1577
Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, 5 l Kanister	54-1206

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Hydraulischer Schraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkyzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Bündelspanneinrichtung
- Zufuhrrollenbahn



- Massiver Graugusstisch, durch die große Auflagefläche wird ein sicheres Arbeiten gewährleistet
- Serienmäßig mit Bandschweißeinrichtung, Auslühvorrückung, Schere und Schleifstein
- Serienmäßig mit stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeit
- Maschinenkörper aus robuster Stahlkonstruktion für ruhigen Lauf
- Präzisions-Blattführung für optimale Schnittergebnisse
- Optimal zum Sägen von komplizierten Konturen und Formen
- Arbeitstisch in allen 4 Richtungen um 15° schwenkbar
- Ausblasvorrichtung mit Kompressor im Lieferumfang enthalten
- Zum Radiensägen Sägebänder ab 3 mm Breite erhältlich



Inklusive Bandschweißeinrichtung, Schere und Schleifstein.



Kugelgelagerte Sägebandführung, einstellbar auf die jeweilige Werkstückhöhe.



Die dynamisch ausgewuchteten Antriebsräder aus Grauguss sorgen für einen ruhigen Lauf der Maschine.

Inklusive Bandschweißeinrichtung



VMS 310

Technische Daten	VMS 310	VMS 360	VMS 460	VMS 520	VMS 610
Schnittbreite	310 mm	355 mm	455 mm	520 mm	610 mm
Schnitthöhe	175 mm	230 mm	255 mm	310 mm	340 mm
Arbeitshöhe	890 mm	960 mm	935 mm	1000 mm	1015 mm
Schnittgeschwindigkeit Stufe 1	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min	25 - 115 m/min	25 - 85 m/min	25 - 85 m/min
Schnittgeschwindigkeit Stufe 2	-	-	-	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min
Sägebandlänge	2520 mm	2840 mm	3490 mm	3880 mm	3970 mm
Sägebandbreite	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Tischgröße	500 x 400 mm	500 x 400 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm
Tischgröße Zusatzstisch	-	-	-	-	220 x 500 mm
Tisch-Schwenkbereich (in 4 Richtungen)	15°	15°	15°	15°	15°
Motorleistung	0,4 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Blattschweißgerät	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA
Maschinenabmessung (L x T x H)	920 x 550 x 1680 mm	940 x 560 x 1850 mm	1110 x 660 x 2020 mm	1300 x 760 x 2140 mm	1420 x 760 x 2140 mm
Gewicht ca.	225 kg	250 kg	300 kg	500 kg	700 kg
Art. Nr.	04-1790	04-1791	04-1795	04-1800	04-1805

Die Vertikalbandsägen der VMS-Serie eignen sich zum Sägen von nahezu allen sägbaren Materialien (zB. Stahl, Kunststoff, NE-Metalle, Buntmetalle, ...). Ihren Einsatzbereich finden sie vorwiegend in der allgemeinen Produktion, im Werkzeug- und Vorrichtungsbau, bei der Herstellung von Stanz- und Schnittwerkzeugen.



Die Einstellung der Blattspannung erfolgt mittels Handrad.



SG 316

Bandschweißgerät SG 316 separat lieferbar. Angetriebener Schleifstein und Schneidvorrichtung im Lieferumfang enthalten.



Vario-Antrieb

VMS 460

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.
Tischlängsnut für VMS 310 / VMS 360*	04-1810
Längsanschlag*	04-1811
Gehrungsanschlag*	04-1812
Sägeband HSS 2520 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1047
Sägeband HSS 2840 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1049
Sägeband HSS 3490 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1055
Sägeband HSS 3880 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1060
Sägeband HSS 3970 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1065
Sägeband HSS 4540 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1050

Technische Daten

VMS 1000

Schnittbreite	1010 mm
Schnitthöhe	340 mm
Arbeitshöhe	1000 mm
Schnittgeschwindigkeit Stufe 1	25 - 85 m/min
Schnittgeschwindigkeit Stufe 2	120 - 500 m/min
Sägebandlänge	4540 mm
Sägebandbreite	3 - 16 mm
Tischgröße	600 x 500 mm
Tischgröße Zusatzstisch	450 x 490 mm
Tisch-Schwenkbereich (in 4 Richtungen)	15°
Motorleistung	1,5 kW
Blattschweißgerät	2,4 kVA
Maschinenabmessung (L x T x H)	1770 x 760 x 1930 mm
Gewicht ca.	800 kg
Art. Nr.	04-1806

Lieferumfang:

- Sägeband
- Bandschweißeinrichtung mit Ausglühvorrichtung
- Halogenlicht
- Schere
- Schleifstein
- Spänebürste
- Ausblasvorrichtung
- LED-Digitalanzeige (ab VMS 520)
- Tisch-Längsnut (ab VMS 460)

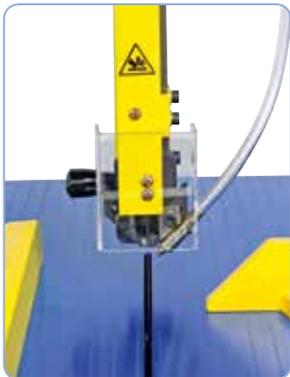
Technische Daten

SG 316

Sägebandbreiten	3 - 16 mm
Anschlussleistung	2,4 kVA
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 290 x 650 mm
Gewicht ca.	27 kg
Art. Nr.	04-1813

Vertikalbandsägen mit VMS-A-Serie automatischem Tischvorschub

- Massiver Graugusstisch, durch die große Auflagefläche wird ein sicheres Arbeiten gewährleistet
- Serienmäßig mit Bandschweißeinrichtung, Ausglühvorrichtung, Schere und Schleifstein
- Serienmäßig mit stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeit bis 500 m/min
- Maschinenkörper aus robuster Stahlkonstruktion für ruhigen Lauf
- Bandführung mit gehärteten und geschliffenen V-Führungsbacken
- Optimal zum Sägen von komplizierten Konturen und Formen
- Ausblasvorrichtung mit Kompressor im Lieferumfang enthalten
- Zum Radiensägen Sägebänder ab 3 mm Breite erhältlich
- Die Einstellung der Blattspannung erfolgt mittels Handrad



Inklusive Ausblasvorrichtung für optimale Sicht auf die Schnittlinie



Inklusive Bandschweißeinrichtung mit Ausglühvorrichtung, Schere und Schleifstein



Hydraulikzylinder für Tischvorschub



Komfortables Umschalten von Stufe 1 auf Stufe 2

Serienmäßig mit automatischem Tischvorschub

Inklusive Bandschweißeinrichtung



Technische Daten	VMS 520 A	VMS 610 A	VMS 1000 A
Schnittbreite	520 mm	610 mm	1010 mm
Schnitthöhe	310 mm	340 mm	340 mm
Arbeitshöhe	1000 mm	1015 mm	1000 mm
Schnittgeschwindigkeit Stufe 1	20 - 85 m/min	20 - 85 m/min	20 - 85 m/min
Schnittgeschwindigkeit Stufe 2	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min
Sägebandlänge	3880 mm	3970 mm	4540 mm
Sägebandbreite	3 - 20 mm	3 - 20 mm	3 - 20 mm
Tischgröße	660 x 700 mm	660 x 700 mm	660 x 700 mm
Tischgröße Zusatz Tisch	-	-	450 x 490 mm
Tisch-Schwenkbereich	L 5° / R 15°	L 5° / R 15°	L 5° / R 15°
Tischverfahrweg	350 mm	350 mm	350 mm
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Blattschweißgerät	4,2 kVA	4,2 kVA	4,2 kVA
Maschinenabmessung (L x T x H)	1450 x 1100 x 2140 mm	1570 x 1100 x 2140 mm	1920 x 1110 x 2140 mm
Gewicht ca.	650 kg	850 kg	950 kg
Art. Nr.	04-1807	04-1808	04-1809

Lieferumfang:

- Sägeband
- Bandschweißeinrichtung mit Ausglühvorrichtung
- Halogenlicht
- Schere
- Schleifstein
- Spänebürste
- Ausblasvorrichtung
- LED-Digitalanzeige
- Längsanschlag
- Gehrungsanschlag
- Tischlängsnut

Die Vertikalbandsägen der VMS-A-Serie sind mit einem automatischen Tischvorschub ausgestattet. Diese Modelle eignen sich zum Sägen von nahezu allen sägbaren Materialien (zB. Stahl, Kunststoff, NE-Metalle, Buntmetalle, ...). Ihren Einsatzbereich finden sie vorwiegend in der allgemeinen Produktion, im Werkzeug- und Vorrichtungsbau, bei der Herstellung von Stanz- und Schnittwerkzeugen.

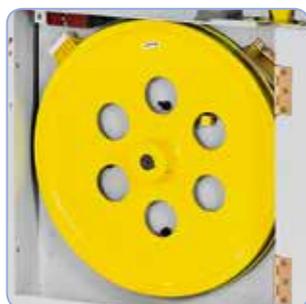
VMS-A-Serie



Serienmäßig mit LED-Drehzahlanzeige, zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit



Längsanschlag für Geradeschnitte und Gehrungsanschlag für Winkelschnitte serienmäßig



Das Antriebsrad mit Spezialgummibandage sorgt für einen ruhigen Lauf und erhöht die Lebensdauer des Sägebandes



SG 316

Bandschweißgerät SG 316 separat lieferbar. Angetriebener Schleifstein und Schneidvorrichtung im Lieferumfang enthalten.



Vario-Antrieb



Lieferbares Sonderzubehör:

Sägeband HSS 3880 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1060
Sägeband HSS 3970 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1065
Sägeband HSS 4540 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1050

Art. Nr.

Technische Daten

SG 316

Sägebandbreiten	3 - 16 mm
Anschlussleistung	2,4 kVA
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 290 x 650 mm
Gewicht ca.	27 kg
Art. Nr.	04-1813

Rollenständer

FRS-Serie RS-Serie

- Optimale Hilfsmittel zur Auflage von langen und schweren Werkstücken
- Große Auswahl an verschiedenen Modellen für unterschiedlichste Anwendungen
- Universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Bandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, ...



Technische Daten	FRS-1	CFRS-8	KFRS-8
Rollenbreite	400 mm	400 mm	420 mm
Rollendurchmesser	57 mm	57 mm	-
Höhenverstellung	675 - 1000 mm	670 - 995 mm	630 - 955 mm
Belastbarkeit, max.	80 kg	80 kg	70 kg
Standrohrdurchmesser	30 mm	30 mm	30 mm
Gewicht ca.	5 kg	6 kg	6 kg
Art.Nr.	07-1401	07-1402	07-1403

Klappbare Ausführung

- Platzsparende Lagerung durch klappbare Ausführung
- Auf Grund der leichten Bauweise optimal für den mobilen Einsatz geeignet
- Modell CFRS-8 je nach Anwendung wahlweise Rollen- oder Kugelauflage verwendbar
- Modell KFRS-8 mit Winkelverstellung für die optimale Auflage von runden Werkstücken, Profilen, ...



Technische Daten	LRS	CRS	KRS
Rollenbreite	400 mm	400 mm	400 mm
Rollendurchmesser	57 mm	50 mm	-
Höhenverstellung	665 - 1145 mm	685 - 1170 mm	700 - 1110 mm
Belastbarkeit, max.	100 kg	100 kg	90 kg
Standrohrdurchmesser	57 / 40 mm	57 / 40 mm	57 / 40 mm
Gewicht ca.	8 kg	8 kg	7,5 kg
Art.Nr.	07-1400	07-1420	07-1425

Kompakte Ausführung

- Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- Modell CRS je nach Anwendung wahlweise Rollen- oder Kugelaufgabe verwendbar
- Modell KRS mit 8 verchromten Kugelrollen, geeignet für Bewegungen in alle Richtungen

Rollenbahnen

RB 2
RB 3

- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare verzinkte Stahlrollen
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- Problemloser und rationeller Materialtransport für die Zu- und Abfuhr von Werkstücken



RS



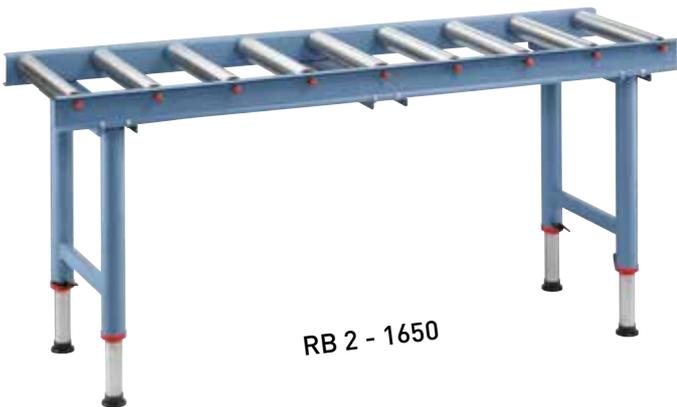
VRS

Technische Daten

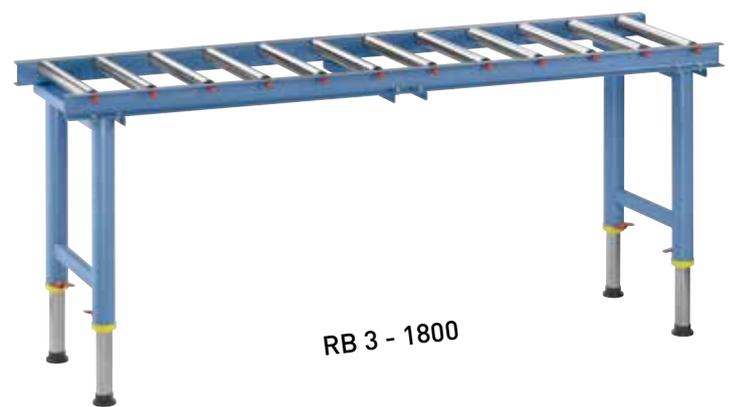
	RS	VRS
Rollenbreite	350 mm	2 x 125 mm
Rollendurchmesser	51 mm	51 mm
Höhenverstellung	575 - 975 mm	560 - 975 mm
Belastbarkeit, max.	700 kg	700 kg
Standrohrdurchmesser	74 / 52 mm	74 / 52 mm
Gewicht ca.	20 kg	20 kg
Art.Nr.	07-1405	07-1415

Schwere Ausführung

- Schwere Dreibeingussausführung für höchste Belastung
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare verzinkte Stahlrollen
- VRS-Rollenständer mit zwei Rollen mit je 125 mm Länge, optimal für Rohre, ...



RB 2 - 1650



RB 3 - 1800

Technische Daten

	RB 2 - 1650	RB 3 - 1800
Bahnlänge	1650 mm	1800 mm
Rollenbreite	395 mm	410 mm
Rollendurchmesser	57 mm	38 mm
Höhenverstellung	665 - 1140 mm	640 - 1110 mm
Belastbarkeit, max.	500 kg	500 kg
Standrohrdurchmesser	40 mm	40 mm
Gewicht ca.	29 kg	27 kg
Art.Nr.	07-1455	07-1460

Rollenbahnen - leichte Ausführung

- Die Rahmen der Rollenbahnen bestehen aus einem stabilen U-Profil
- Beidseitig kugelgelagerte Stahlrollen für hohe Belastbarkeit
- Einzel höhenverstellbare Füße zur optimalen Anpassung an die Maschinenhöhe und zum Ausgleich von Bodenunebenheiten

Rollenbahnen in stabiler Ausführung

RB-Serie

- Die Rahmen der Rollenbahnen bestehen aus einem stabilen U-Profil
- Problemloser und rationeller Materialtransport für die Zu- und Abfuhr von Werkstücken
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare, verzinkte Stahlrollen
- Universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Bandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, ...
- Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar (620 - 1055 mm) und klemmbar
- Optimal zum Auflegen von langen und schweren Werkstücken



PVC-beschichtete Rollen (Option) zur Vermeidung von Kratzern am Werkstück



RB 4 - 1000



RB 7 - 2000



Beidseitig kugelgelagerte Stahlrollen für hohe Belastbarkeit



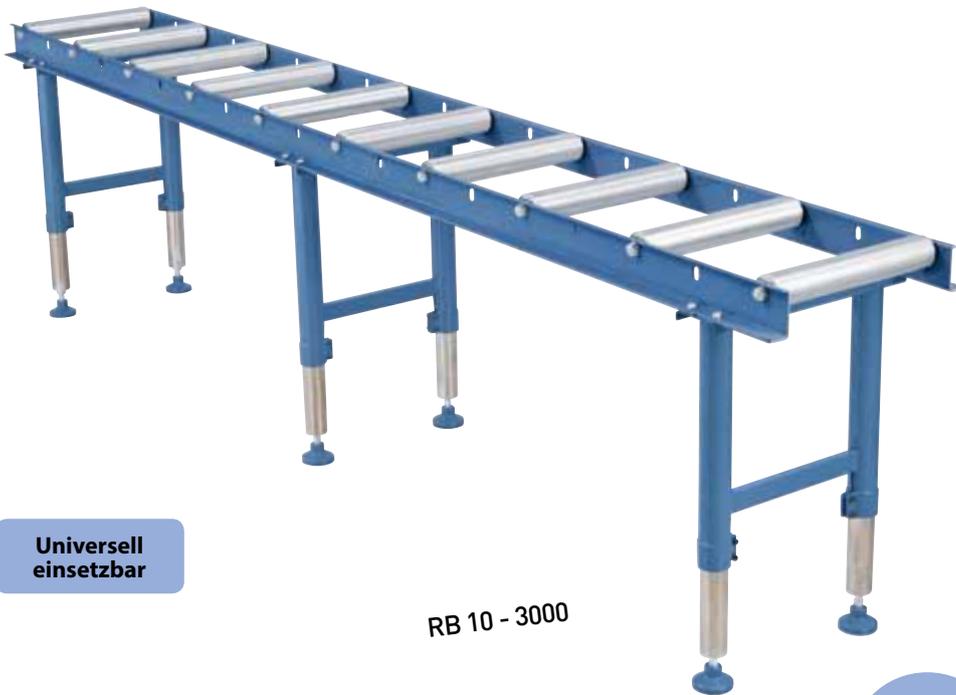
Lieferbares Sonderzubehör:

PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	Art. Nr. 07-1465
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (zur Selbstmontage)	07-1466
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (zur Selbstmontage)	07-1467
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (zur Selbstmontage)	07-1468XL
Montageplatte f. RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469

Technische Daten	RB 4 - 1000	RB 7 - 2000	RB 10 - 3000	RB 13 - 4000
Bahnlänge	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Rollenbreite	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm
Rollendurchmesser	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Höhenverstellung	620 - 1055 mm			
Belastbarkeit, max.	500 kg	700 kg	900 kg	1200 kg
Standrohrdurchmesser	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Abmessung (L x B)	1000 x 450 mm	2000 x 450 mm	3000 x 450 mm	4000 x 450 mm
Gewicht ca.	38 kg	50 kg	66 kg	80 kg
Art.Nr.	07-1461	07-1462	07-1463XL	07-1464XL

Die Rollenbahnen RB 4 / 7 / 10 und 13 sind besonders praktische Hilfsmittel für die Auflage und die Bewegung von langen und schweren Werkstücken. Sie sind individuell einsetzbar und beliebig erweiterbar und durch die nachrüstbaren PVC-beschichteten Rollen auch für heikle Materialien verwendbar.

RB-Serie



Längenmesssystem LS,
nachrüstbar auf RB 4 / 7 / 10

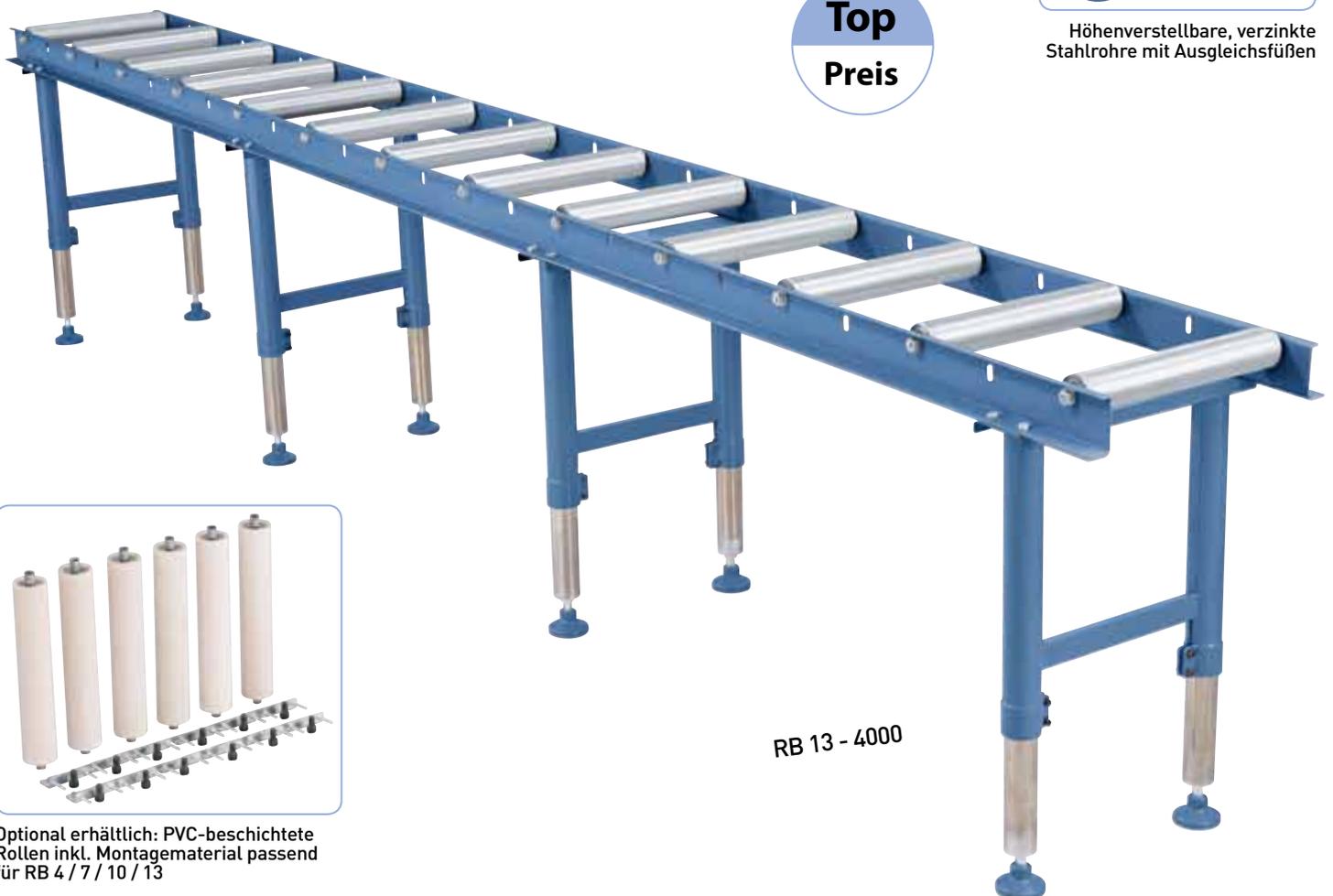


Höhenverstellbare, verzinkte
Stahlrohre mit Ausgleichfüßen

Universell
einsetzbar

RB 10 - 3000

Top
Preis



RB 13 - 4000



Optional erhältlich: PVC-beschichtete
Rollen inkl. Montagematerial passend
für RB 4 / 7 / 10 / 13

Manuelles Längenmesssystem zum Anbau an Rollenbahnen

LS-Serie

- Einfaches und genaues Ablesen mittels digitaler LCD-Anzeige (Genauigkeit +/- 0,1 mm/m)
- Ideal geeignet zum Anbau an verschiedenste Rollenbahnen
- Mittels Klemmhebel kann der Führungsschlitten fixiert werden
- Unkomplizierte und schnelle Montage an Rollenbahnen
- Maßabnahme erfolgt über ein Magnetband und einen Sensor
- Das Anzeigegerät wird von einer Batterie mit hoher Lebensdauer betrieben
- Der Materialanschlag ist bei Bedarf hochklappbar
- Schaltfunktionen: Ein/Aus, Nullen (Reset), Umschaltung mm/Zoll



Gut ablesbare LCD-Anzeige



LS 2



LS 1



Führungsschlitten ist präzise geführt und leicht verschiebbar



Hochklappbarer Materialanschlag, wahlweise rechts oder links verwendbar



LS 3

Technische Daten	LS 1	LS 2	LS 3
Schienenlänge	1150 mm	2150 mm	3150 mm
Verfahrweg	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Art.Nr.	07-1466	07-1467	07-1468XL

Rollenbahnen mit Längenanschlag

RB-A-Serie

- Hochklappbarer Materialanschlag, wahlweise rechts oder links verwendbar
- Höhenverstellbare, verzinkte Stahlrohre mit Ausgleichsfüßen
- Die Rahmen der Rollenbahnen bestehen aus einem stabilen U-Profil
- Problemloser und rationeller Materialtransport für die Zu- und Abfuhr von Werkstücken
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare, verzinkte Stahlrollen
- Universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Bandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, ...
- Leicht verschiebbarer Anschlagwagen, der Materialanschlag ist wahlweise hochklappbar



Serienmäßig mit Montageplatte



Stabiler Materialanschlag, bei Bedarf hochklappbar



RB 2000 A



RB 3000 A

Durch die mm-Skala kann die gewünschte Schnittlänge exakt eingestellt und abgelesen werden



Technische Daten	RB 1000 A	RB 2000 A	RB 3000 A
Bahnlänge	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Rollenbreite	360 mm	360 mm	360 mm
Rollendurchmesser	60 mm	60 mm	60 mm
Höhenverstellung	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm
Belastbarkeit, max.	500 kg	700 kg	900 kg
Standrohrdurchmesser	50 mm	50 mm	50 mm
Gewicht ca.	42 kg	54 kg	70 kg
Art.Nr.	07-1505	07-1510	07-1515XL



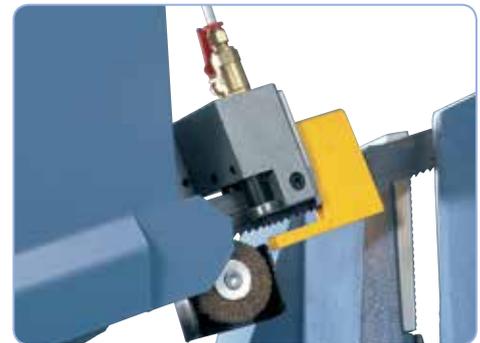
Beidseitig kugelgelagerte Stahlrollen für hohe Belastbarkeit

Allgemeine Hinweise zu Sägemaschinen

Bandsägemaschine

Ausschlaggebend für die Schnittqualität Ihrer Sägebänder sind natürlich die Grundfunktionen der Maschine, die regelmäßig überprüft werden sollten:

1. Bandspannung
2. Bandgeschwindigkeit
3. Sägebandführung
4. Kühlmittel
5. Spanbürsten



Bandauswahl

Die Auswahl des richtigen Sägebandes hängt von mehreren Faktoren ab, um bestmögliche Schnittergebnisse zu erzielen und eine lange Lebensdauer des Bandes zu garantieren:

1. Bandlänge:

Jede Bandsägemaschine hat eine spezifische Bandabmessung, die den Maschinendaten zu entnehmen ist.

2. Bandbreite:

Horizontale Bandsägemaschinen haben meist eine vom Hersteller fix vorgegebene Bandbreite. Vertikale Maschinen erlauben eine größere Variation der Bandbreite – je breiter das Band, desto größer ist die Stabilität des Sägebandes. Werden Konturen gesägt, wird die Bandbreite vom kleinsten zu sägenden Radius begrenzt.

3. Materialqualität:

Die Auswahl des Sägebandes hängt von der Zerspanbarkeit des zu trennenden Werkstoffes ab. Bei uns erhalten Sie HSS und BiFlex Sägebänder, die sich laut Tabelle rechts wie folgt unterscheiden:

4. Verzahnung (Zahnteilung):

Die Zahnteilung wird in ZpZ angegeben = Anzahl der Zähne pro Zoll (=25,4 mm). Unterschieden wird zwischen der Normalverzahnung und der Kombiverzahnung.

HSS Metallsägeband

Dieses Band besteht aus Werkzeugstahl, die Verschleißfestigkeit wird durch harte Eisenkarbide im Trägerband und an der Zahnschneidkante erzielt. Die Zahnschneidkanten sind gehärtet, das Trägermaterial ist vergütet. Durch eine spezielle Vergütungsbehandlung des Bandrückens wird eine erhöhte Festigkeit und somit eine geringere Verschleißempfindlichkeit erreicht, welche höhere Zerspanungsparameter zulässt. Dieses Band ist optimal für den einfachen Werkstatteinsatz zum Schneiden von normalem Stahl.



BiFlex Metallsägeband

Das Trägermaterial besteht aus einem hochlegierten Vergütungsstahl. Es ist besonders flexibel und dauerhaft federhart. Die Zahnschneidkanten bestehen aus einem vergüteten HSS-Stahl in der Qualität M42. Diese beiden Stähle werden untrennbar durch Elektronen- oder Laserstrahlschweißverfahren miteinander verbunden. Das BiFlex-Band ist ein Allrounder für die Zerspanung aller gängigen Stahlsorten (auch Edelstahl) bis zu einer Härte von 45 HRC.



Normalverzahnung = gleichmäßige Zahnteilung, geeignet zum Trennen von Rohren und Profilen mit kleineren Abmessungen oder geringeren Wandstärken.

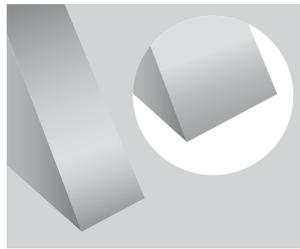


Kombiverzahnung (Vario) = Innerhalb einer Zahngruppe sind die Abstände zwischen den Zähnen variabel; Geeignet zum Schneiden von größeren Querschnitten (Vollmaterialien), Vibrationen bei Schnitten in Längs- und Querrichtung werden reduziert.

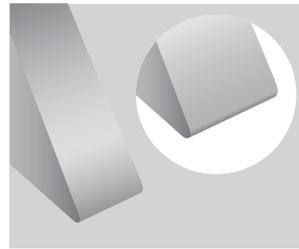
Allgemeine Hinweise zu Sägemaschinen

Einfahren des Sägebandes

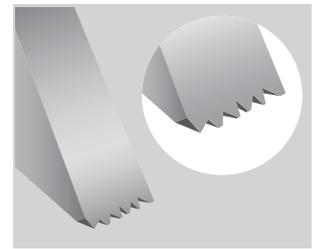
Durch richtiges Einfahren des Sägebandes kann ein vorzeitiges Ausbrechen der Zahnschneiden vermieden werden und die Zähne des Bandes werden geschärft und gestärkt, wodurch das größte Leistungspotential erreicht werden kann und die Lebensdauer des Bandes wesentlich erhöht wird.



Neues Sägeband



Sägeband mit Einfahren



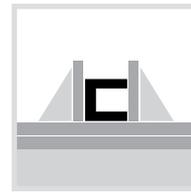
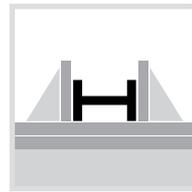
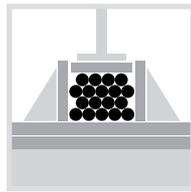
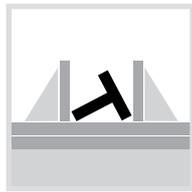
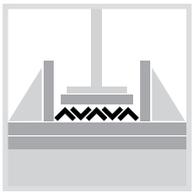
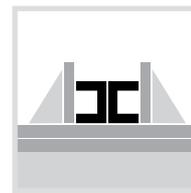
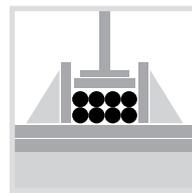
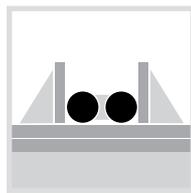
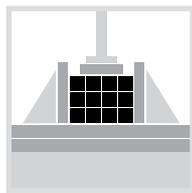
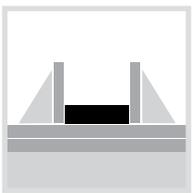
Sägeband ohne Einfahren

Wie funktioniert das Einfahren von Sägebändern?

Ermitteln Sie die für Ihren Werkstoff und die Dimension des Werkstückes passende Schnittgeschwindigkeit (m/min) und den Vorschub (mm/min).

Schneiden Sie mit der Hälfte des normalen Vorschubes (Schneidezeit ist dadurch doppelt so lang) und ca. 70% der empfohlenen Schnittgeschwindigkeit. Sollten Vibrationen oder Schwingungsgeräusche auftreten, verringern Sie die Schnittgeschwindigkeit minimal. Nach ca. 15 – 20 min. kann der Vorschub schrittweise erhöht werden, bis die normale Schnittleistung erzielt wird.

Klemmen des Werkstückes



Bitte beachten Sie, dass das Werkstück in der gewünschten / richtigen Position fest geklemmt wird, sodass es nicht vibrieren oder sich drehen kann. Verwenden Sie daher keine deformierten oder beschädigten Werkstücke, da diese nicht so gut eingespannt werden können. Die besten Schnittergebnisse können erzielt werden, je näher die Bandsägeführung am Werkstück positioniert ist.

Optimale Einstellung von Vorschub und Sägebandgeschwindigkeit

An Hand der Sägespäne können Sie schnell und einfach erkennen, ob der Vorschub und die Sägebandgeschwindigkeit richtig eingestellt sind.

Silberne, lockere, gleichmäßig spiralförmige Späne sind optimal und zeigen Ihnen, dass der Vorschub und die Bandgeschwindigkeit richtig gewählt werden.

Sind die Späne jedoch verbrannt und fest, reduzieren Sie den Vorschub und/oder die Sägebandgeschwindigkeit.

Dünne, ausgefranzte Späne sind ein Anzeichen, dass der Vorschub erhöht und die Bandgeschwindigkeit reduziert werden muss.



Optimale Sägespäne



Sägespäne dünn



Sägespäne verbrannt

Endler

Industriebedarf

Werkstatteinrichtungen • Werkzeuge

Maschinen • Kompressoren

Kundendienst • Verkauf

53474 Bad Neuenahr - Heimersheim

Tel.: 0 26 41 / 2 77 74 Fax: 2 77 24

www.endler-industriebedarf.de

