

KOMPRESSOREN

Endler

Industriebedarf

Werkstatteinrichtungen • Werkzeuge

Maschinen • Kompressoren

Kundendienst • Verkauf

53474 Bad Neuenahr - Heimersheim

Tel.: 0 26 41 / 2 77 74 Fax: 2 77 24

www.endler-industriebedarf.de

Schnelle Lieferzeit



Fragen Sie nach unseren Werkspreisen!

Endler

Industriebedarf

Werkstatteinrichtungen • Werkzeuge

Maschinen • Kompressoren

Kundendienst • Verkauf

53474 Bad Neuenahr - Heimersheim

Tel.: 0 26 41 / 2 77 74 Fax: 2 77 24

www.endler-industriebedarf.de

Kolben-Kompressoren

Unsere Endler -Kolben-Kompressoren punkten durch einen sehr hohen Wirkungsgrad. Aufgrund der Verwendung von IE2-Motoren sind unsere Endler -Kolben-Kompressoren sehr energiesparend, überzeugen durch einen geräuscharmen Betrieb und eine hohe Laufruhe. Daraus resultieren geringe Verschleißerscheinungen und wenig Wartungsarbeiten, die wiederum die Lebensdauer der Endler -Kolben-Kompressoren erhöhen. Sie sind erhältlich im Druckbereich von 10 - 15 bar. Im unteren Bereich der Druckbehältergröße bis 200 Liter sind sie wahlweise in fahrbarer oder stationärer Ausführung lieferbar. Serienmäßige Ausführungen werden durch individuelle Komponenten nach Möglichkeit erweitert.

-Made in Germany-



Serienmäßige Ausführungen

für fahrbare Kompressoren im Druckbehälterbereich von 50 - 200 l

- Rückschlagventil
- Sicherheitsventil
- Motorschutzschalter
- Entlastungsventil
- Condor Druckschalter
- Kondensatablaßventil
- Manometer
- Schnellkupplung
- 3 m Anschlußkabel mit Stecker

für stationäre Kompressoren im Druckbehälterbereich von 300- 500 l

- Rückschlagventil
- Sicherheitsventil
- Motorschutzschalter
- Manometer
- Condor Druckschalter
- Kugelhahn 1/2"
- Kondensatablaßventil
- Schwingungsdämpfer
- bis 4 kW Motorleistung:
- 3 m Anschlußkabel mit Stecker
- Entlastungsventil
- ab 5,5 kW Motorleistung:
- automatische Stern-Dreieckschützanlage für Wandmontage
- Magnetventil mit Schalldämpfer

50/300 D



Ansaugleistung l/min	300
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	210
Motorleistung KW	1,5
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	1350
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt l	50
Stufen	1
Gewicht kg	60
Maße l/b/h in mm	970/430/810

50/300 W



Ansaugleistung l/min	300
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	210
Motorleistung KW	1,5
Nennspannung V/Hz	230/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	1350
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	50
Stufen	1
Gewicht kg	60
Maße l/b/h in mm	970/430/810

50/400 D



Ansaugleistung l/min	415
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	290
Motorleistung KW	2,2
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	1290
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	50
Stufen	1
Gewicht kg	64
Maße l/b/h in mm	970/430/830

50/400 W



Ansaugleistung l/min	415
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	290
Motorleistung KW	2,2
Nennspannung V/Hz	230/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	1290
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	50
Stufen	1
Gewicht kg	64
Maße l/b/h in mm	970/430/830

90/400 D



Ansaugleistung l/min	415
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	290
Motorleistung KW	2,2
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	1290
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	90
Stufen	1
Gewicht kg	77
Maße l/b/h in mm	1100/500/900

90/400 W



Ansaugleistung l/min	415
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	290
Motorleistung KW	2,2
Nennspannung V/Hz	230/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	1290
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	90
Stufen	1
Gewicht kg	77
Maße l/b/h in mm	1100/500/900

Serienmäßige Ausrüstung

Fahrbare Kompressoren (Druckbehälter 50 - 200)

- Rückschlagventil
- Sicherheitsventil
- Motorschutzschalter
- Manometer
- Condor Druckschalter
- Entlastungsventil
- Kondensatablaßventil
- Schnellkupplung
- 3 mtr. Anschlußkabel mit Stecker

50/500 D



Ansaugleistung l/min	500
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	350
Motorleistung KW	2,2
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	1290
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	50
Stufen	1
Gewicht kg	64
Maße l/b/h in mm	930/410/850

90/500 D



Ansaugleistung l/min	500
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	350
Motorleistung KW	2,2
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	1290
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	90
Stufen	1
Gewicht kg	80
Maße l/b/h in mm	1080/510/950

50/601 D



Ansaugleistung l/min	595
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	450
Motorleistung KW	3,0
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	1140
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	50
Stufen	2
Gewicht kg	87
Maße l/b/h in mm	930/410/900

90/601 D



Ansaugleistung l/min	595
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	450
Motorleistung KW	3,0
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	1140
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	90
Stufen	2
Gewicht kg	101
Maße l/b/h in mm	1080/510/1000

90/750 D



Ansaugleistung l/min	730
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	580
Motorleistung KW	4,0
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	990
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	90
Stufen	2
Gewicht kg	166
Maße l/b/h in mm	1080/510/1150

Serienmäßige Ausrüstung

Fahrbare Kompressoren (Druckbehälter 50 - 200l)

- Rückschlagventil
- Sicherheitsventil
- Motorschutzschalter
- Manometer
- Condor Druckschalter
- Entlastungsventil
- Kondensatablaßventil
- Schnellkupplung
- 3 mtr. Anschlußkabel mit Stecker

300/750 D



Ansaugleistung l/min	730
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	580
Motorleistung KW	4,0
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	990
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	300
Stufen	2
Gewicht kg	197
Maße l/b/h in mm	1400/700/1360

300/750 SD



Ansaugleistung l/min	730
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	580
Motorleistung KW	4,0
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	990
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	300
Stufen	2
Gewicht kg	223
Maße l/b/h in mm	770/800/2110

500/750 D



Ansaugleistung l/min	730
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	580
Motorleistung KW	4,0
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	990
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	500
Stufen	2
Gewicht kg	273
Maße l/b/h in mm	2000/700/1430

300/1000 D



Ansaugleistung l/min	990
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	780
Motorleistung KW	5,5
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	925
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	300
Stufen	2
Gewicht kg	260
Maße l/b/h in mm	1350/700/1520

500/1000 D



Ansaugleistung l/min	990
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	780
Motorleistung KW	5,5
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	925
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	500
Stufen	2
Gewicht kg	322
Maße l/b/h in mm	2000/700/1520

Serienmäßige Ausrüstung

Stationäre Kompressoren (Druckbehälter 300 - 500l)

- Rückschlagventil
- Sicherheitsventil
- Motorschutzschalter
- Manometer
- Condor Druckschalter
- Kugelhahn 1/2"
- Kondensatablaßventil
- Schwingungsdämpfer
- Entlastungsventil (bis 4 kW Motorleistung)
- automatische Stern-Dreieckschützenanlage für Wandmontage (ab 5,5 kW Motorleistung)
- Magnetventil mit Schalldämpfer (ab 5,5 kW Motorleistung)

500/1500 D



Ansaugleistung l/min	1450
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	1120
Motorleistung KW	7,5
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterrehzahl min ⁻¹	990
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	500
Stufen	2
Gewicht kg	315
Maße l/b/h in mm	1990/730/1460

500/2000 D



Ansaugleistung l/min	1950
Liefermenge l/min (bei 7 bar)	1480
Motorleistung KW	11,0
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterrehzahl min ⁻¹	900
max. Druck bar (ü)	10
Behälterinhalt Liter	500
Stufen	2
Gewicht kg	486
Maße l/b/h in mm	2000/700/1550

Serienmäßige Ausrüstung

Stationäre Kompressoren (Druckbehälter 300 - 500l)

- Rückschlagventil
- Sicherheitsventil
- Motorschutzschalter
- Manometer
- Condor Druckschalter
- Kugelhahn 1/2"
- Kondensatablaßventil
- Schwingungsdämpfer
- Entlastungsventil (bis 4 kW Motorleistung)
- automatische Stern-Dreieckschützenanlage für Wandmontage (ab 5,5 kW Motorleistung)
- Magnetventil mit Schalldämpfer (ab 5,5 kW Motorleistung)

100/400-15



Ansaugleistung l/min	380
Liefermenge l/min (bei 12 bar)	280
Motorleistung KW	2,2
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	855
max. Druck bar (ü)	15
Behälterinhalt Liter	100
Stufen	2
Gewicht kg	92
Maße l/b/h in mm	1080/510/1120

100/501-15



Ansaugleistung l/min	460
Liefermenge l/min (bei 12 bar)	340
Motorleistung KW	3,0
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	990
max. Druck bar (ü)	15
Behälterinhalt Liter	100
Stufen	2
Gewicht kg	101
Maße l/b/h in mm	1080/510/1000

100/600-15



Ansaugleistung l/min	625
Liefermenge l/min (bei 12 bar)	470
Motorleistung KW	4,0
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	860
max. Druck bar (ü)	15
Behälterinhalt Liter	100
Stufen	2
Gewicht kg	140
Maße l/b/h in mm	1160/500/1000

Serienmäßige Ausrüstung

Fahrbare Kompressoren (Druckbehälter 50 - 200l)

- Rückschlagventil
- Sicherheitsventil
- Motorschutzschalter
- Manometer
- Condor Druckschalter
- Entlastungsventil
- Kondensatablaßventil
- Schnellkupplung
- 3 mtr. Anschlußkabel mit Stecker

300/600-15



Ansaugleistung l/min	625
Liefermenge l/min (bei 12 bar)	470
Motorleistung KW	4,0
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	860
max. Druck bar (ü)	15
Behälterinhalt Liter	300
Stufen	2
Gewicht kg	240
Maße l/b/h in mm	1380/730/1380

300/600-15S



Ansaugleistung l/min	625
Liefermenge l/min (bei 12 bar)	470
Motorleistung KW	4,0
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	860
max. Druck bar (ü)	15
Behälterinhalt Liter	300
Stufen	2
Gewicht kg	237
Maße l/b/h in mm	720/720/2130

500/600-15



Ansaugleistung l/min	625
Liefermenge l/min (bei 12 bar)	470
Motorleistung KW	4,0
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	860
max. Druck bar (ü)	15
Behälterinhalt Liter	500
Stufen	2
Gewicht kg	279
Maße l/b/h in mm	1950/730/1380

300/950-15



Ansaugleistung l/min	950
Liefermenge l/min (bei 12 bar)	700
Motorleistung KW	5,5
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	860
max. Druck bar (ü)	15
Behälterinhalt Liter	300
Stufen	2
Gewicht kg	281
Maße l/b/h in mm	1380/730/1480

500/950-15



Ansaugleistung l/min	950
Liefermenge l/min (bei 12 bar)	700
Motorleistung KW	5,5
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	860
max. Druck bar (ü)	15
Behälterinhalt Liter	500
Stufen	2
Gewicht kg	325
Maße l/b/h in mm	1950/730/1480

Serienmäßige Ausrüstung

Stationäre Kompressoren (Druckbehälter 300 - 500l)

- Rückschlagventil
- Sicherheitsventil
- Motorschutzschalter
- Manometer
- Condor Druckschalter
- Kugelhahn 1/2"
- Kondensatablaßventil
- Schwingungsdämpfer
- Entlastungsventil (bis 4 kW Motorleistung)
- automatische Stern-Dreieckschützenanlage für Wandmontage (ab 5,5 kW Motorleistung)
- Magnetventil mit Schalldämpfer (ab 5,5 kW Motorleistung)

500/1250-15



Ansaugleistung l/min	1250
Liefermenge l/min (bei 12 bar)	930
Motorleistung KW	7,5
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	860
max. Druck bar (ü)	15
Behälterinhalt Liter	500
Stufen	2
Gewicht kg	350
Maße l/b/h in mm	1950/730/1460

500/1800-15



Ansaugleistung l/min	1800
Liefermenge l/min (bei 12 bar)	1290
Motorleistung KW	11,0
Nennspannung V/Hz	400/50
Verdichterdrehzahl min ⁻¹	830
max. Druck bar (ü)	15
Behälterinhalt Liter	500
Stufen	2
Gewicht kg	480
Maße l/b/h in mm	1950/800/1530

Serienmäßige Ausrüstung

Stationäre Kompressoren (Druckbehälter 300 - 500l)

- Rückschlagventil
- Sicherheitsventil
- Motorschutzschalter
- Manometer
- Condor Druckschalter
- Kugelhahn 1/2"
- Kondensatablaßventil
- Schwingungsdämpfer
- Entlastungsventil (bis 4 kW Motorleistung)
- automatische Stern-Dreieckschützenanlage für Wandmontage (ab 5,5 kW Motorleistung)
- Magnetventil mit Schalldämpfer (ab 5,5 kW Motorleistung)